

螺旋叶轮耐磨堆焊机

产品名称	螺旋叶轮耐磨堆焊机
公司名称	河北邦铸金属材料有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:邦铸 型号:LU-F1500-L65 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县工业园区
联系电话	17370998887

产品详情

名称: 数字化控制卧螺离心机叶轮等离子自动堆焊机

型号规格: LU-F1500-L650

机型代号: F7L

机型结构: 十字操作机与旋转工作台数字化联动

适用范围

堆焊叶轮长度可至 1500;亦可用于其他园平面工件堆焊。在 650,长度 1500mm的螺旋园柱面上堆焊耐磨合金。亦可用于其他园柱面工件堆焊。

整机简介:

这是一款叶轮磨损面专用采用耐磨合金粉末作填料的全数字化控制的等离子弧自动堆焊机。

该机控制系统,配置特殊功能型PLC可编程控制器,叶轮磨损面两工位自动堆焊专用程序软件,配置与之相配套的彩色触摸屏人机界面作操作界面。通过触摸屏视窗画页,可以便捷的设定程序和各工艺参数。既可以在水平方向自动堆焊叶轮的端面螺旋,也可以在垂直方向上下移动自动堆焊扇叶面。

本机配置三维立式操作机,焊枪在横向(X向)和纵向(Y向)及横臂垂直向(Z向)移动由PLC控制,通过设定可精确定位或通过操控开关任意调节定位,能设定焊枪工作位和停机位的空间位置,堆焊开始时焊枪自动移动到工作位,堆焊完毕焊枪自动退回到空位(停机位),因而装卸工件十分方便。本机专用编程软件包括叶轮端面和斜面堆焊面两工位自动转换(包括焊枪自动调节空间位置和旋转工作台自动变位)。数码摆动器可精细设定摆动参数,而且可以在堆焊过程中调整这些参数。配置的数码控制送粉器,精细自动调节堆焊层的厚度。

本机配置的高精无级调速旋转工作台,有很宽的调速范围,在低转速时转速稳定。特别是在程序软件中设置了电子螺距控制程序,按堆焊件的螺距自动设定移动参数,并可精确的设定堆焊层厚度,按厚度要求自动调节工艺参数。

机型特点:

整体结构和硬软件配置适于叶轮磨损面高效自动堆焊(外径达 650)。

全数字化控制系统,硬件配置先进、合理、高档。

完善的软件设计,生动的人机界面,便捷的操控系统。

针对叶轮磨损面的堆焊特点,专门设计的程序软件,确保工艺质量。

送粉器、摆动器、旋转工作台、弧压控制器等关键部件均采用数码控制。

配置最适宜的大功率喷射式外送粉等离子焊枪,使用效果佳。

配置冷冻式换热增压循环供水系统,大大提升了焊枪的性能。