

瑞凌二保焊机焊机

产品名称	瑞凌二保焊机焊机
公司名称	郑州市中原区利达焊割工具商行
价格	5000.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市中原区紫竹路与农业西路机建市场A区011号（经营场所）
联系电话	15838316171

产品详情

型号：

使用手册标准配件产品参数应用领域功能特性一点即焊0等待首创“闪电焊”核心技术，一触即焊，0等待。第一次实现了逆变气保焊对薄板的急速点焊，从波形分析可以看到点焊时进入稳定焊接状态速度更快。0.5mm薄板不穿革命性的新型控制电路，大大降低峰值电流，保障0.5mm薄板不穿，从波形上分析可以看到锐龙“新闪电”系列点焊起弧时没有电流过冲，薄板焊接不会因为大电流而焊穿。大幅减少飞溅37%锐龙“新闪电”系列短路过渡波形控制原理使用了电子电抗调节技术可有效对每个熔滴过渡实现精确控制；电弧特性调节旋钮，可调节电流短路过渡的上升速度，可根据需求调节不同的电弧软硬度以匹配不同的焊丝及电流大小；截流电路及稳弧电路的设计可有效保护焊机及防止出现断弧现象。同时通过对控制电路的优化，实现熔滴过渡后，电流迅速减小，有效降低飞溅37%。