

# 鼎新软件注塑行业ERP软件，注塑成型厂必备！

产品名称	鼎新软件注塑行业ERP软件，注塑成型厂必备！
公司名称	昆山市三力软件科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:鼎新软件 型号:易助ERP软件 对象:中小制造业
公司地址	昆山市人民南路1188号昆城广场
联系电话	0512-50109600 13584971284

## 产品详情

### 一、注塑塑胶厂的管理现状

很多注塑企业都是从作坊式的生产发展而来，虽然许多企业为了承接订单，通过了ISC9001甚至QSI的认证，但由于缺乏管理基础和良好的管理人才，离现代先进的注塑生产管理还有很大的差距。具体表现如下：

- 1.1、缺乏先进的管理流程和相应的管理制度。大量的管理工作还是以“人治”的方式为主;
- 1.2、工程技术管理落后，凭经验做事现象严重;
- 1.3、订单大小不定,导致排产计划与车间管理不协调;
- 1.4、生产过程控制复杂，缺料，补料频繁;
- 1.5、不重视模具和设备的保养和维护;
- 1.6、一味考虑接订单，缺乏风险管理意识;
- 1.7、基础管理工作薄弱，又缺乏必要的培训体系和机制;
- 1.8、人员不稳定，员工流动现象严重;
- 1.9、大量的应收款及坏账，造成企业经营出现严重困难;

1.10、物料及仓库管理混乱;

二、注塑塑胶厂产品特点：

2.1、水口料的管理

针对水口料编制料号,进行进出库的管理,这样保证工厂的水口料再也不会象以前一样处于无管理的状态.

在产品的耗用胶料的情形严格的划分为两部分(正常胶料和水口料),将这两部分的胶料以需用比例建入到BOM表中。当然工厂内部可能没有无限量的水口料使用,当仓库中没有了水口料但生产此订单根据BOM有需要此水口料时,为了防止系统不会建议PMC人员请购水口料,则可以在BOM表中将水口料的替代料设为原胶料。

2.2、不可分割物料领用的管理

在系统中设立一个虚拟的现场仓,生产部门每次领用整包装的物料时仓库以调拨单的方式调到现场仓,针对每个生产单用到此物料时则按标准用量在现场仓进行扣帐,月底盘点现场仓对差异数进行调整。

2.3、为了保证每张生产单的耗用成本与实际尽量一致,则在月底针对调整差异以物料的方式在相应生产单之间按多种方式进行分摊。

同性质物料但其颜色不一样时其编号的管理(如:螺丝、胶料、油漆等)

将营业人资料中使用货品特征,并根据需要将特征命名为颜色。

针对只有颜色不一样其他特性都一样的物料时只需设定一个货品编码,在相应的BOM资料、进出单据中只需使用同一编码加颜色特性即可。

2.4、塑胶、小五金、布类/电子类原料同时使用,原料的种类较多

货品基础资料中可自行编辑货品种类,然后对每种货品指定其种类。

相应报表及查询窗口可以根据自行编辑的种类来分类查询和统计数据。

2.5、胶料、铁管、油漆存在采购批量的问题

在货品附加信息中可以设置各种货品的采购批量,这样在生产需求分析中若某订单需耗用的物料不是采购批量的整数倍时,系统会自动将建议采购量写为采购批量的整数倍,避免PMC人员需针对相应物料的采购数量进行修改,大大减少PMC人员的工作量。

3.1、明确的物料编码规则根据物料的特点及其属性制定企业内部的物料编码,对于副产品等也需要规范编码,并与其关联原料建立一关联。3.2、物料进行批次处理对同种原材料或产品进行严格的批次管理,一般采用先进先出的原则,严格控制物料的存放周期,减少呆滞物料报废的情况发生,并且某些存放时间较长并且不易损坏的物料,也可采用默认模式,合理并人性化的通过系统对材料和产品进行管理。

3.3、建立规范的信息管理及集成分析体系采购销售规范化,为需求分析做好数据准备,建立有效的价格体系,订单录入与订单审批分权化。

3.4、权限管理，可灵活设定角色可查询到客户的相关信息和单据，保证不同角色之间的信息保密。

3.5、全面质量管理，可设定不同供应商有不同的检验方案，当材料到暂收区后，系统自动产生每批材料的检验方案(表面检验、规格检验、其它特性检验)，使品管能准确、高效得到对应的检验标准，录入对应的检验数据后，系统自动判断材料的合格或不合格，提高作业效率。严格入料检验流程。从材料暂收、验收、验退、良品入库、不良品退货并自动生成对帐单，后产生应付帐款，防止数据错误。

3.6、ERP的选择式LRP/MRP功能，可单独选择某一生产订单投料物料需求，单独展开采购建议书，同时记录采购来源。解决企业订单客制材料的临时变更及采购需求的来源、进度追踪。

3.7、储位管理能及时、准确找到材料的位置，提高发料效率，减少人为管理损失。

3.8、强大的物料替代管理，可以按物料通用性替代和BOM中的物料替代，如有物料A、B，当对于所有的成品B都可以替代A时，可以使用物料通用性替代，当只有部门成品中B可替代A，则在BOM中设定物料替代;设定物料替代后，进行MRP估算时，如果A物料不足，系统自己启用B物料进行替代并直接修改生产制令的物料(在工单由A变更成B)。

### 3.9、水口料管理

水口料管理功能可以很好地解决一贯以来水口料的产出量与库存量难以管理甚至无从管理的问题。将水口料的来源与去向进行全程的追踪。这不仅给企业带来了极具高价值的模具损耗数据(从水口料的周期产出率分析模具损耗状况)、工艺数据，同时还提供了实际生产中各产品与水口料的产出比数据、产品实际原料投料成本数据、针对各产品的塑料米采购的实际应采购之单位批量数据。

### 3.10、生产成本管理

系统包含成本分摊、材料成本汇总单、标准成本异动等功能。使企业更准确、快速地进行成本费用的归集和分配，提高成本计算的及时性和正确性。

多样化的成本分摊条件，满足用户对不同费用按不同方式进行分摊的需求。

多角度的成本分析查询和报表。通过系统，企业不仅可掌握产品的成本、生产制令成本以及在制品成本，标准成本和实际成本。

系统间的高度集成和无缝连接。自动从财务提取数据进行分摊计算，生成成本结转凭证。与生产管理系统的无缝连接，自动读取完工数据和领退料数据进行成本计算，提高了成本计算的及时性和准确性。

我们在华东地区的客户近千余家，更多产品及客户案例可参考我司网站,我们将竭尽所能为您提供专业的方案和快速的服务支持！

我公司主要经营鼎新-易飞ERP软件,易助ERP软件,鼎新软件,鼎捷软件

网址：www.baiduerp.com.cn电话：0512-66380084(苏州) 50109600 ( 昆山 ) 联系手机：13584971284  
期待您的咨询