

新型双侧加压气囊压榨机/引进德国技术设计研发制造

产品名称	新型双侧加压气囊压榨机/引进德国技术设计研发制造
公司名称	新乡佰事得机械设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	规格:3立方 工作压力:2bar 外形尺寸:3500*1200mm
公司地址	新乡市牧野区牧野路北段
联系电话	15083106371

产品详情

新乡佰事得机械有限公司引进德国技术并结合中国水果特性改进设计而成的一种可双侧充气加压的囊袋式压榨机。

双侧加压气囊压榨机的特点是在封闭空腔中安装有能承受高压的囊袋，物料在囊袋内受到两侧均衡的压力向中间挤压，旋转，抽真空松压等程序循环，最终达到将物料榨干。它适用于白葡萄、红葡萄皮渣、桑葚、草莓等浆果类物料的榨汁。当囊袋内充满物料并由风机及高压泵从进气口向气室充气时囊袋内容积逐渐减小，物料开始压榨。汁液从滤柱及下部筛孔中流入下部封闭集汁槽，压榨结束后皮渣从出料口排出。

双侧加压气囊压榨机充气方式不同于原有传统单侧气囊压榨设备，该机从囊袋两侧向中间加压，物料受力面积增加一倍，相同压力下物料受压更好，压榨时间减短，出汁率高。

气囊压榨机具有以下优势：

1. 气囊压榨机采用双侧充气加压方式，物料两侧均受到压力，在相同的压力和容积，它的压榨时间短，出汁率高。（以发酵后葡萄皮渣为例35分钟完成榨干，而传统单侧气囊压榨机最少要80分钟）
2. 双侧压榨机压榨室进料和出渣时为敞口，所以进料和出渣浪费时间少。（以白葡萄为例；完成一次进料和出渣耗时仅15分钟，单侧耗时45-50分钟）
3. 新乡佰事得机械有限公司的气囊压榨机主要部件均采用德国原装（如囊袋，减速电机，压缩机减压阀等），质量稳定，性能可靠。充气快并且稳定，噪音小，效率高。
4. 气囊压榨机压榨时气囊对物料仅产生挤压作用，没有摩擦，不会把果皮、果梗及果籽本身的构成物压出，因而汁中固形物质及其他不良成分的含量少。果汁清澈。

5. 出汁口及接汁槽全部封闭，减少与空气接触，避免氧化，同时在压榨时也可以添加干冰。
6. 德国PLC控制，触摸屏中英文显示，通俗易懂，更好的方便用户使用。

使用方法：

1. 气囊压榨机有安全自动连锁互锁装置。启动前检查各部件是否正常，确认各相关部件是否正常，确认各相关部件是否在安全位置。
2. 空载启动，检验各部分空运转是否正常。检验程序是否和物料相符。
3. 开始进料：进料时观察物料在腔体内的占比，达到腔体容积的80%-90%时停止进料。
4. 封闭进料口，旋转至压榨位置，开始压榨
5. 根据不同的物料，在压榨过程中进行旋转罐体，松紧囊袋等操作。但正在压榨的时候禁止旋转和加减压力。
6. 排渣。
7. 工作结束后，对设备进行彻底的清洗保养，晾干以后封存。

精品酒庄专用压榨机首选国产双侧挤压气囊压榨机