

易飞ERP软件在ERP软件市场的定位，专注制造业ERP软件！

产品名称	易飞ERP软件在ERP软件市场的定位，专注制造业ERP软件！
公司名称	昆山市三力软件科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:鼎新软件 型号:易飞 对象:中小制造业
公司地址	昆山市人民南路1188号昆城广场
联系电话	0512-50109600 13584971284

产品详情

鼎捷易飞ERP系统标准应用包是14个模块，标准5个用户、10用户、15个用户、20个用户、25用户、30用户、35用户等.....如果您想知道新的价格，那么请致电，鼎捷易飞ERP软件，鼎捷易飞ERP企业管理系统，鼎捷易飞ERP企业管理软件，专注行业ERP37年，电话：400-626-0866

产品概述

鼎捷易飞ERP系统(以下简称“系统”)是全球款基于SOA云架构的多组织企业互联网应用平台，系统秉承互联网基因，以精细化管理、产业链协协同与社交化商业，帮助多组织企业（多事业部/多地点/多工厂/多法人）在互联网时代实现商业模式创新、组织变革与管理升级。

系统功能特点及模块介绍

具体模块说明

一、销售管理

(1)订单管理

(2)早交货期查询APS (Advanced Planning & Scheduling)

(3)发票管理

(4)销售预算管理

系统可以即时统计每一张销售报价单中各产品的单位成本及其毛利预测资料，为管理人员在交易未发生前提供及时的利润预测，以制定更具效益的报价单。

(5)价目表对应管理

系统的价目表可设定含税或未含税单价条件，可以依币别/报价条件/交货地点定价，单价可设定生效和失效日期。可依产品类别或个别料项设定产品折扣，附加折扣和收费处理。可依订单及Proforma Invoice的类别，控制其单价是否可调整低于设定的单价，系统自动追踪报价记录。报价、Proforma Invoice及订单可设定经过线上审核后，才变成有效单据。

(6)丰富的报表分析功能

二、采购管理

系统有强大采购分析报告，实时搜寻供货商新的报价，详细的历史报价资料;完善的供货商送货分析和供货商产品质量，让你准确、及时、合理而经济地进行采购;同时配合严谨的供货商审批控制，实时准确的掌握供货商的所有相关资料。同时，与应付账实时挂钩，节省工作和有效防止资料的错漏。系统采购管理系统，是通过采购申请、采购订货、进料检验、仓库收料、采购退货、购货发票处理、供应商管理、价格及供货信息管理、订单管理、质量检验管理等功能综合运用的管理系统，对采购物流和资金流的全过程进行有效的双向控制和跟踪，实现完善的企业物资供应信息管理。

(2)质检管理

系统提供比较全面的质量检验管理，包括购货检验、完工检验和库存抽检三种质量检验业务。在采购管理系统为非免检货物提供待检仓和送检流程，系统根据检验结果确认入库货物，同时提供相关的业务查询报表。

(3)供应商供货管理

供应商供货信息管理以购货价格为中心，对供应商供货业务资料的记录和控制信息进行了比较完善的管理，包括对不同供应商、不同物料、不同数量段、不同币别的价格和折扣信息进行了详细记录、业务传递、自动更新、数据分析，同时进行采购高限价的控制和预警管理。

(4)发票管理

(5)丰富的报表分析功能

三、库存管理

(1)批次管理(Lot No.)

在工业系统中实现业务批次管理，结合批号(Lot No.)管理以便追踪原销货及退货资料，并提供完整的物料批次信息。系统提供完善的批次管理设置、批号编码规则设置、日常业务处理、报表查询、库存管理等综合的批次管理功能，使企业进一步完善批次管理，满足经营管理不同方面的应用需要。

(2)存货时间管理

根据5个不同时段，汇总产品/物料的存放时间及其实际数量，以便随时调动货品出库次序。用户可以对存货期进行设置、初始数据录入、日常单据处理、即时库存查询和报表查询、并提供到期存货预警功能。

。

(3)即时库存智能管理

(4)仓位管理

工业系统在仓库中增加仓位属性，同时仓位定义到行上，进行仓位管理，以丰富库存信息、全面提高库存管理质量。主要包括基础资料设置、仓库仓位设置、初始数据录入、日常业务处理和即时库存查询等多途径实现。

(5)丰富的报表查询功能

四、品质检验管理(IQC)

来料品质检验管理与采购进货管理的共同运作组成了一个完整采购进货品质管理体系。本系统内建了以国际标准MIL105E 基准的三重样本检验作为预设抽验机制，配合采购进货、品质测试、不合格物料试用(特采)、采购退货等功能，可建立起一个完善的来料品质检验流程。

- 1、 国际标准MIL105E基准的三重样本(严重、主要及次要)检验;
- 2、 预设AQL抽样检验水平计算;
- 3、 用户可自定义检验基准资料;
- 4、 提供测试排期报告以控制程序;
- 5、 提供收货检验报告输入功能;
- 6、 自动根据检验结果控制收货或拒绝收货;
- 7、 提供不合格物料试用功能，灵活处理因急需情况而进行的特采;
- 8、 提供物料的追踪报告，准确知道物料的去向。

五、生产管理

系统融先进的管理思想于软件设计之中，通过主生产计划CRP(Capacity ResourcePlanning)和物料需求计划MRP(Material Requirement Planning)，帮助企业解决需要生产什么和在什么时候生产，以及相关的需要什么物料，在何时购买等问题，从而达到降低库存、提高服务水平(及时交货)的目的。其中，生产系统与仓库、采购、销售和品检等部门资料时时挂钩，实时统计出备齐和未备齐的物料数量，由物料的需求单自动转化为采购合约，交给采购部进行物料采购。系统结合产品的(无限层)BOM表、生产周期、生产线运作的时间、效率以及工厂假期等因素，根据交货日期逆序逐级自动计算每一物料应当在何时投入，每层半成品应当在何时开始生产，也可以根据生产日期顺序计算出可以交货的日期。

(1)BOM 管理

无限层物料明细表，同一产品可分多个生效日期，同一生产单可分多次提料和退料，件号和材料结构的关联可为一对多或多对一。详细列出每产品的主生产单及其副生产单的生产进度，或者以图表显示。通过工程更改单列表可显示由于物料更改而受影响的物料明细表，并自动更改。

(2)物料替代

物料替代功能，提供对替代物料的定义，可以分别根据BOM、产品等指定替代的范围，也可指定适用于所有物料，同时系统允许用户定义替代比率。替代物料定义后，在投料单的维护中即可选择替代，系统同时提供用于替代的物料和被替代的物料库存数量。

(3)塑料水口回用

特别针对塑料生产(塑料外壳)的注塑水口料问题，独创的分模表功能可根据水口回用率，准确计算出产品实际需要的塑料原料及色粉的用量，大大提高生产的效率。

(4)喷油/油色表

大部仍份塑料/金属外壳/半成品都需要经过上色(喷油/油色)工序，独创的喷油/油色资料表功能可根据油漆、化工水的特定稀释比例，准确计算出产品实际需要的油漆、化工水的用量。大大减少了工作量和繁琐的计算量。

(5)主生产计划CRP

提供多种选项的主生产计划运行方式。数据来源可指定生产预测、销售定单的任意组合，并提供对主生产计划结果的维护功能和直接投放为生产任务单的功能。并以图表形式显示各个生产线的生产能力状况。

(6)插单重排

所有的生产主管都会遇到这样的问题：已经完成近生产线的生产安排，但是突然要插单!!! 有时候不只一张甚至几张必须立即开始的生产，怎么处理呢?让系统自动帮你排程吧!系统的产能重排会根据你设置的优先级对现有的生产单以及插单进行合理的分配：并自动搜寻“不可重新分配”的生产单，通知用户相关信息，避免因重排生产单而影响现有之生产安排。

(7)快交货期分析

客户订立新的订单之前，主要关心的不仅仅是价格上的问题，还有交货时间的安排问题。由于业务人员在不清楚成品的库存、生产的状况、生产线能力、物料的库存情况下，往往不能提供准确的交货日期，直接影响了客户对公司的信心。系统的快交货分析，此功能可以综合现时的生产情况、生产线能力、成品/半成品的库存、物料的库存，模拟整个生产过程，按照不同的安排要求合理计算出早可交货的日期。

(8)物料需求计划MRP

按生产单或物料编号，统计每种物料的预料情况。即时统计物料备齐和未备齐的生产单情况，详细列出产品的生产排期状况，包括送货日期、生产地点、预计生产量、已完成量和未完成量。

(9)生产任务单管理

生产任务单是生产系统一的需求来源，可以手工输入，也可由CRP/MRP系统自动生成，同时系统提供MRP的模拟功能，根据指定的任务单生产其下级任务单;通过任务单的拆分，也可将一个任务单拆分成不同数量、不同加工单位的任务单。新增的任务单类型管理允许用户自定义各种生产类型并设置属性，从而使任务单更加灵活;系统允许用户直接根据销售定单生成任务单，特别适合严格按照销售定单生产的企业应用;提供对指定任务单可用物料、可用能力的分析和任务单的拆分功能，便于用户随时对任务单调整 and 安排。

(10)提料单管理

提料单是一个生产任务单的领料计划表，它不仅能够控制物料的领用数量，而且提供相关生产任务单的历史BOM的记录，允许用户对单位用量、损耗率等进行调整、查询和分析。同时根据提料单，系统提供多达四种领料方式供用户选择，如：直接根据提料单领料，根据提料单的比例关系及指定的配套数配套领/退物料，根据提料单汇总领料，根据提料单的领料倒冲。提料单的编辑功能允许用户对特制的产品指定临时的BOM，灵活处理返工、产品拆卸等业务。

(11)完工质检

生产系统的质量检验功能提供对产成品的质量情况的记录。系统根据任务单及相关产品的质检方案自动生成质检单，并允许用户对同一任务单的产品分批检验。(12)查询和报表强大而完善的报表包括：预料情况报告、生产单列表(足够物料/未足够物料)、生产排期分析报告、生产单产品未付报告、生产完成报告、外发加工合约排期分析报告、生产成本报告、生产成本效益报告、物料明细表与实际物料消耗比较报告。

六、外发加工管理

系统综合了物料外发管理、外发加工管理、外发物料回收管理、外发加工费用结算以及成本控制组成了完整的外发加工管理。一方面控制了每一个外发加工单所需的物料清单及控制物料的领取和回收，另一方面准确计算外发加工产品的成本。

- 1、提供外发加工生产线的设定;
- 2、严格控制外发和回收时所需物料的进出;
- 3、严格控制外发过程中补料的处理，并可记录有关的原因;
- 4、独立的仓位计算外发加工的物料耗用情况;
- 5、提供外发加工送货情况的监察功能;
- 6、准确的加工费的计算，是产品的成本组成的补充;
- 7、提供从发出外发加工单到成品入库的全方位的分析报告
- 8、提供工程更改单追踪报告，明细列出所影响BOM表资料

七、工程更改管理(ECN)

工程更改管理提供了BOM表改造的功能，对于BOM表进行物料替换、增加、删除等更改管理。建立一个系统的工程更改管理，可以防止手工更改BOM表时出现错漏情况，并且减少大量的核对工作，更可以记录和追踪BOM表更改的时间、内容、原因，做到有据可查。系统除提供物料的替换、增加、删除等功能外，工程更改处理亦可应用于物料的用量、损耗、成本等发生变化所导致BOM表更改的处理。

八、财务管理

系统财务管理系统，是通过会计总帐、应收帐款、应付帐款、财务预算、固定资产管理等功能综合运用的管理系统，通过费用归集、费用分配、成本计算的过程来实现成本处理的业务流程，对资金流的全过程进行有效的控制和跟踪，实现完善的企业资金流信息管理

我公司主要经营易飞ERP软件,易助ERP软件,鼎新软件,鼎捷软件

网址：www.baiduerp.com.cn电话：0512-50109600联系手机：13584971284 朱先生 期待您的咨询