

# 三门峡伺服电机维修伺服马达线圈烧坏维修一站式服务中心

产品名称	三门峡伺服电机维修伺服马达线圈烧坏维修一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

### (A) NC 端电池更换步骤

更换外部电池单元的电池时，请在控制单元（机械）的电源关闭状态下实行。

（因为无须打开机械强电柜的门）

卸下前盖板的4处螺钉，拔出外部电池单元。

卸下电缆中转基板HR071的2处螺钉，拔出HR071A卡。

从电池架内取出电池（ER6）。

将电池的连接线从电缆中转基板HR071的BAT插头上拔出。

换上新电池，将电池连接线插入电缆中转基板HR071的BAT插头。此时，请注意连接方向，切勿接反。

将电池放入电池架。

将电缆中转基板HR071固定在外部电池单元上，将外部电池单元插入固定在强电柜上。

### (B) 伺服驱动单元端电池更换步骤

电池中备份了进给轴伺服驱动单元和辅助轴伺服驱动单元2个系统的绝对位置数据。进给轴伺服驱动单元或辅助轴伺服

驱动单元中任何一个发生电池电压偏低警告时，需要更换电池（ER6 - B4D - 01）。电池（ER6 - B4D - 0

1) 为组合电

池电路板型。另外，和控制单元的更换步骤一样，请在驱动器控制电源关闭状态下进行更换。

发生电池电压偏低的警告时，请勿切断伺服驱动单元的控制电源。

（无须介入主回路电源和解除紧急停止。）

注意