

贝尔佐纳双组份1591修补剂，具耐高温防腐蚀等功能

产品名称	贝尔佐纳双组份1591修补剂，具耐高温防腐蚀等功能
公司名称	靖江市旭阳化工设备维修有限公司
价格	2000.00/套
规格参数	型号:双组份1591 品牌:贝尔佐纳 粘合材料类型:金属类、其他材质、其他
公司地址	中国 江苏 靖江市 江苏靖江市工刘益村桥东首
联系电话	86 0 13705261206

产品详情

型号	双组份1591	品牌	贝尔佐纳
粘合材料类型	金属类、其他材质、其他	保质期	36（个月）

修补剂名称	美国贝尔佐纳（底料）	型号	双组份1591
重量（kg）	1	价格（元）	2000
产品说明	由两种原料组合成的高温涂层系统，用于防止高温水以及高压蒸汽（185℃），并在高温中具稳定性，当用户按其使用指南操作时，系统对下列领域适用：冷凝液抽提泵、冷凝液回收罐、蒸发器、加热器、油/气，油/水分离器、高压釜、洗涤塔/罐、热风机、蒸馏装置		
技术参数	1.基料 外观棕色泥状 比重 1.85-1.95 2.固化剂 外观透明液态 比重 1.00-1.02 3.混合特性 重量混合比 13：1（基料：固化剂） 体积混合比 6.8：1（基料：固化剂） 混合后形态液态		

	抗下陷性 1.25mm厚时为0 混合比重 1.75-1.95 操作时限及固化时间请见下表
性能	使用湿加热固化可得到更高厚度交叉连接的聚合物，1591需在18℃以上浸泡加热条件下固化至1mm厚时，在测试温度下加热固化，可得到以下数据。 1.覆盖率：1591规定厚度在0.8-1mm之间，最多不能超过1.2mm，1公斤本材料要达到规定厚度为0.42m² 2.混合原料的体积：1公斤混全的1591材料体积为543cm³ 3.固化时间：操作温度在18℃以上时，加热固化时可由环境温度逐渐升高到规定温度，固化需24小时。使涂层先在环境温度下硬化，再用蒸气加热固化至少4小时（恒温）或使涂层直接在18℃恒温下加热固化6小时。注意：表面温度在整个固化期间必须高于18℃ 4.防磨损性：在潮湿环境中，用taber磨蚀机，配h10砂轮并加1公斤负荷时，其滑动磨损数值为0.001mm/每千转加热固化 5.粘合力：拉伸剪切，按astm d1002测试，其典型数值如下：温度120℃ 粘合力127kg/cm²；温度150℃ 粘合力88kg/cm²；温度170℃ 粘合力70kg/cm²；温度200℃ 粘合力63kg/cm² 6.防化学腐蚀：一旦完全固化，本材料对如下化学物质具有优良的抗腐蚀性：二氯甲烷40℃（100%）；甲醇60℃；原油90℃；甲苯90℃；海水185℃；蒸馏水185℃；原油/盐水160℃ 7.抗气蚀性：按修正后的astm g132测试，用静止样品，36微米波幅，20khz，平均气蚀损失为：22mm³/小时加热固化 8.抗压强度：按astm d695测试，典型数值如下：温度120℃ 抗压强度429kg/cm²；温度150℃ 抗压强度309kg/cm²；温度170℃ 抗压强度309kg/cm²；温度200℃ 抗压强度274kg/cm² 9.抗挠强度：按astm d790测试，典型数值：温度120℃ 抗压强度183kg/cm²；温度150℃ 抗压强度120kg/cm²；温度170℃ 抗压强度120kg/cm²；温度200℃ 抗压强度126kg/cm² 10.硬度：在高温下，按肖氏d硬度测试，加热固化材料可得如下典型数值：100℃ 89；150℃ 84；200℃ 84 11.热变形温度：按astm d648测试，典型数值如下：固化/固化后热处理温度是100℃，变形温度是134℃，变形温度最大值是170℃；固化/固化后热处理温度是200℃，变形温度24小时是255℃，变形温度最大值是280℃ 12.抗热性：湿环境可耐185℃，此材料不应在高温干燥环境中使用。 13.表面处理和应用过程：对腐蚀比较厉害的表面可先用belzona1311处理，再使用belzona1591 使用限制条件：belzona1591不能在温度低于18℃使用。 储存期：0℃-30℃时，分别储存未开封的基料和固化剂，储存期为3年。