

异形弹簧定做 异形弹簧 锐增精密弹簧工厂直发

产品名称	异形弹簧定做 异形弹簧 锐增精密弹簧工厂直发
公司名称	东莞市锐增实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城区峡口沙岭西路恒吉昌产业园
联系电话	15112880823

产品详情

不锈钢的弹簧线的成份——锐增弹簧

不锈钢(Stainless Steel)弹簧线指耐空气、蒸汽、水等弱腐蚀介质和酸、碱、盐等化学浸蚀性介质腐蚀的钢，又称不锈耐酸钢。实际应用中，常将耐弱腐蚀介质腐蚀的钢称为不锈钢，而将耐化学介质腐蚀的钢称为耐酸钢。由于两者在化学成分上的差异，前者不一定耐化学介质腐蚀，而后者则一般均具有不锈性。不锈钢的弹簧的耐蚀性取决于钢中所含的合金元素。不锈钢的弹簧基本合金元素还有镍、钼、钛、铌、铜、氮等，以满足各种用途对不锈钢组织和性能的要求。不锈钢的弹簧容易被氯离子腐蚀，因为铬、镍、氯是同位原素，同位原素会进行互换同化从而形成不锈钢的弹簧的腐蚀。

欢迎需要异形弹簧的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与锐增弹簧联系，谢谢！

弹簧报价过程中要思考哪些因素——锐增弹簧

社会的密布化分工，使得国际间的距离变得越来越小，相互间的来往联系日益亲近，但是同行业间的竞争却愈演愈激烈。数控弹簧机的广泛应用，弹簧产品的加工功率不断得到提高，如今大家只要一上网查，行内价格也更加透明化，公司发展的赢利空间逐渐得到紧缩。

在竞争的市场中，关于东莞弹簧厂来说，只要不断地取得订单，公司才干稳健地工作下去。其中，在公司间的事务联系中，弹簧报价则是开端。那么，弹簧报价过程中要思考哪些要素？

弹簧线材。弹簧线材是加工弹簧过程中首要思考的要素之一，同一款弹簧若选用不一样成分的资料，除物理特性上存在区别，在报价本钱也会存区别。在核算本钱过程中，使用打开长度或称重方法可测出单个分量，然后再加上线材损耗抵偿的20%。因而，单个弹簧资料的本钱=单重x(1+抵偿百分比)x资料单价。

加工难度。加工难度是决议弹簧本钱凹凸的重要要素，假如：在加工弹簧产品过和中，弹簧A的出产率可达20pcs/min，弹簧B的出产率可达100pcs/min，很显然弹簧B的本钱要比弹簧A的本钱低。一般来说，电脑压簧机中如08机的机器本钱为50-60元/时，全能弹簧机中如20机的机器本钱为60-80元/时，大线径的机型本钱会相对较高，公司可根据订单量和本身状况作出相应的调整。

附加技术。弹簧加工过程中的所涉及到的附加技术首要有：回火、抛丸、磨口、倒角、冲压、电镀和包装等加工工序。在核算弹簧本钱过程中，但凡涉及到的这些技术流程的都是需要把本钱费用包括其中的。

附加费用。在弹簧报价中，每个公司都会在纯本钱的基础上增加一部分的附加费用，如厂房租赁费、水电费、资料费、推广费、出售费及运送费用等。通常状况下会将上述附加费用统算在弹簧机的磨损费用本钱中，然后再额定附加必定份额的赢利空间。

综上所述，在弹簧报价过程中要思考到弹簧资料、加工难度、附加技术和附加费用等方面，即单价=(机型的损耗费+(资料+资料x20%))/1小时生产量+其它加工技术费用+其它费用等。现在的弹簧市场，一味地紧缩报价空间，寻求一个供需两边的发展平衡点是非常重要的;只要找到了两边的平衡点，公司间才干互惠互利和保持久远发展。

欢迎需要异形弹簧的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与锐增弹簧联系，谢谢！

异形 弹簧定制——锐增弹簧

东莞市锐增弹簧厂欢迎全国广大厂商客户来料、来样、来图加工定做异形弹簧。

本司现主要生产加工广泛用于各类电子电器、玩具、仪器仪表、饰品工艺品、锁业、夹类、体育器材、雨伞、自动阀、密封件、电动车、自行车等行业的五金弹簧及五金小件(弹簧主要类别有压簧，拉簧，扭簧，塔簧，窝圈及各种异形弹簧等等)。

成形工艺:由弹簧机一次性绕制成形.

热处理工艺:淬火、回火

表面处理工艺:钢丝弹簧的上油、发黑、镀锌，不锈钢的弹簧可选抛光

材料：符合ROHS环保要求，异形弹簧原材料来自国内外的知名企业，有不同规格供客户选择，如碳素钢丝、锰钢钢丝、不锈钢线、琴钢线、磷铜线、镀镍线、镀锌线、碳钢线等。

生产设备及检测设备：引进高科技电脑数控全能弹簧机及各种优质检测设备。

表面处理：符合ROHS环保要求，表面可根据客户要求进行处理，如：电镀、热处理等处理。

产品特点：异形弹簧具有弹力强、耐高低温、耐疲劳性强、使用寿命长、品质好等特点。

欢迎需要异形弹簧的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与锐增弹簧联系，谢谢！