

重庆螺纹检测设备 外螺纹自动检测设备 派亦科自动化

产品名称	重庆螺纹检测设备 外螺纹自动检测设备 派亦科自动化
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

产品详情

挂式螺丝检测筛选机技术特点：

非标定制，满足用户的不同需求

自动CCD视觉检测，降低人工检测成本

检测精度高，i高检测精度 $\pm 0.01\text{mm}$

检测项目多，检测范围广

检测速度快，快检测速度180个/min

科技含量高技术先进、精度高、稳定性好质量可靠、操作方便。

检测及装配过程中平稳、准确、无振动、冲击等不良现象。

数据显示、自动判别“合格”或“不合格”。

采用德国CCD高分辨率相机，质量可靠性能较好。

可配自动输送装置、自动装配装置，完成进出料自动化。

螺纹检测机

工作原理和功能：

- 1、针对手机中板漏攻牙研发的自动检测设备，人手放料，自动卸料，步进马达送料，中板到达指定位置时，双视觉系统自动识别；
- 2、采用高清摄像头，油管螺纹检测设备，自动拍摄对比区分次品；
- 3、采用交互式人机界面，可准确真实的反应产品不良点，并自动排出不良品。
- 4、具有极高的通用功能，一台设备通过更换检测项目和模式，可检测多种产品不良。
- 5、一个工人可操作1台设备，但效率是传统检测方法的4-5倍。
- 6、可根据客户对产品检测的需求，规划、设计、制造半自动或全自动的检测专用设备。

螺纹检测方式通常可以分为两种，接触式和非接触式。

非接触式检测：影像系统

影像系统采用相机或基于激光的光电扫描来检测螺纹有无，并能够在一定程度上实现螺纹测量。

如果只是为了检测螺纹有无，一套简单的影像系统成本并不高，而且检测速度很快。其局限性在于，外螺纹自动检测设备，对螺纹本身及工作环境有一定的要求。如果螺纹有一定的污染（比如切削液或者毛刺），则带来很大的误检率。特别是当生产者需要进一步检测螺纹的尺寸时，螺纹检测设备厂家，对螺纹本身及工作环境要求会更加严苛，成本也会大幅上升。也无法完全代替传统的螺纹通止规功能。一些高端紧固件生产商通常都拥有一两台或者更多的影像式螺纹检测机，但其高昂的成本和不高的稳定性常常让他们头疼。而且主要的问题是，影像的方式只能适用于螺钉，螺杆等内螺纹，不适用于内螺纹。

非接触式检测：电涡流传感器

电涡流式螺纹检具已经诞生了近30年，其实是这项技术用于检测管材和线材表面缺陷的副产品。

电涡流检测的工作方式是将检测探头伸入螺纹孔，重庆螺纹检测设备，探头上的线圈导通交流电，产生电磁场从而和附近的导电材料产生电涡流。这一电涡流信号是由附近的导电材料通过电感线圈决定的，影响因素包括尺寸，硬度，材料的化学属性等等。通过比较和标定件产生信号的异同，来确定螺纹的好坏。

螺纹质量的检测有时候能够通过复合线圈的方式实现，通过探测头的前段用较小的线圈，后段用较大的线圈，比较两次信号之间的差异来判断螺纹的质量。但这样非常依赖庞大的标定件数据库。

接触式检测：自动螺纹通止检测系统

接触式自动螺纹检测能够完全实现传统通止规检测“通”和“止”的功能，并且能够集成在自动化生产中，降低甚至完全替代人工。这一技术也是由来已久的，通过使用电机，模拟人工将传统通止规拧入螺纹，通过扭矩反馈来实现螺纹的通止检测。

重庆螺纹检测设备-外螺纹自动检测设备-派亦科自动化由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。苏州派亦科自动化设备有限公司（www.pike-automation.com）是从事“自动设备及配件,精密数控机床设备等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱总。