

久科机械 数控钢筋弯箍机 钢筋弯箍机

产品名称	久科机械 数控钢筋弯箍机 钢筋弯箍机
公司名称	济宁久科工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区八里庙工业园
联系电话	13165372337

产品详情

钢筋弯箍机日常保养方法

钢筋弯箍机是一台机电液一体化设备，从盘圆上料到调直、弯曲、堵截为全自动轮回操纵简朴。

当液压缸下行，执行弯曲或堵截功能时，送料马达被制动，因此不会泛起擦伤钢筋的现象，箍筋的尺寸由光电盘、脉冲计数器和单片机联合控制，尺寸精度高，加工成型的箍筋形状美观、整洁、质量好。

克服了传统手工功课效率低、劳动强度大、质量难以保障的缺陷，液压系统采用定量泵供油的旁路调速阀节流调速方式实现液压缸的无级调速，液压缸工作期间，液压泵的供油压力跟随负载压力变化而变化，因而节能效率高。

钢筋弯箍机日常保养方法：

(1)钢筋弯箍机要安装在坚实的地面上，放里要平柱，铁轮前后要用三角对称.设备周围要有足够的场地。非操作者不要进入工作区域，钢筋弯箍机，以免扳动钢筋时被桩伤。

(2)严禁弯箍超过设备所规定直径的钢筋。如果弯箍未经冷拉或带有锈皮的锅筋，必须戴好防护眼镜。

(3)作业前后.应对润滑部位按周期进行润滑。

(4)齿轮箱、蜗轮箱内润滑油必须定期更换。

(5)每次工作完毕，应及时清除工作圈盘及插入座孔内的铁锈、杂物等。

(6)长期停用时.应在加工表面涂上防锈油脂，并存放在室内干燥通风处。

钢筋弯箍机的施工工艺介绍

钢筋弯箍机的施工工艺介绍

钢筋弯箍机的施工工艺是怎样的，在出产数控钢筋弯箍机的设备中，数控钢筋弯箍机是比较常用的一种加工设备，数控钢筋弯箍机在加工时速度仍是很快的，一直以来加工的质量也都很稳定，接下来看下钢筋弯箍机的施工工艺是怎样的吧。

- 1、在出产之前，要先将加工中用到的设备钢筋弯箍机准备好，可是操作之前要先对数控钢筋弯箍机有所了解，数控钢筋弯箍机，这样在操作数控钢筋弯箍机时不至于出错。
- 2、钢筋弯箍机正式开端出产时，要依照次序来操作，先上料，数控钢筋弯箍机价格，穿筋并固定好，下面便是焊接，切断箍筋，分离固定盘等一系列的流程。
- 3、在钢筋弯箍机出产完成后，要做好后期的维护作业，还要留意下在数控钢筋弯箍机运转过程中，要坚持散热顺利，不要耽搁正常出产。

建筑用钢筋弯箍机属于一种对钢筋弯曲机结构的改进。包括减速机、大齿轮、小齿轮、弯曲盘面，利用电机的正反转，对钢筋进行双向弯曲，适用于建筑工程上各种普通碳素钢、螺纹钢等加工成工程所需的各种几何形状。

钢筋弯箍机产品特点

钢筋弯箍机本机采用加厚机架、配置优质配件、加厚面板，钢件轴承罩、钢件圆盘方条、加厚蜗壳、加厚蜗杆、国标铜线电机、大方支座、加粗送料辊、全钢精磨附件。

钢筋弯箍机注意事项

- 1、新机使用前应在齿轮箱内添加齿轮油8-12公斤。
- 2、不得用弯曲小直径的芯柱弯曲大直径钢筋。
- 3、设备实用200小时左右时，应更换一次新油，换油前用柴油将机腔内清洗干净。
- 4、机器在使用一段时间后（1000-1200小时），自动钢筋弯箍机，应将工作盘调换180度使用，以延长整机使用寿命。
- 5、每班工作完毕，应切断电源，清理各部尘垢及杂物。

久科机械(图)-数控钢筋弯箍机-钢筋弯箍机由济宁久科工程机械设备有限公司提供。济宁久科工程机械设备有限公司(www.jiukejixie.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。久科机械——您可信赖的朋友,公司地址:山东省济宁市任城区八里庙工业园,联系人:赵传景。