

铝压铸模温机 铝镁合金压铸模温机

产品名称	铝压铸模温机 铝镁合金压铸模温机
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	27800.00/台
规格参数	品牌:欧能机械 型号:EUD 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

铝镁合金压铸模温机专为铝镁合金压铸设计定做，标配德国进口SPECK磁力泵，压铸模温机主要作用是提高产品的成型效率，降低不良品的产生。铝镁合金压铸模温机专为压铸行业而研发定做，能够有效的精确控制温度在 ± 0.1 左右；采用国外进口的零配件，如ABB、LS等，提高铝镁合金压铸压铸模的使用寿命；同时还有专业的技术专业沟通了解，全方面的解决问题等。

铝镁合金压铸模温机在铝镁压铸工艺里面起着至关重要的作用，铝镁合金压铸件质量缺陷，大多数是由于模具温度控制不当而引起的。压铸时金属按填充型腔的过程，需要合理控制压力、速度、温度以及时间等工艺因素，控制压铸件的质量。在铝镁合金铸造过程中，温度是压铸过程的热因素，为了提供良好的充填条件，保证压铸件的成型质量。

铝镁合金压铸模温机模具预热。加热/冷却器\截止阀和进出水管、模具、高温输送泵、流量计、单向阀、溢流阀等部件构成一个完整的高压过热水循环通道。压铸生产开始前，装置中的高温输送泵和高压补水泵将高压水箱和加热/冷却器中的软化水送到压铸模模具及与其连接的加热管道中，待系统中的压力达到下限时，自动开启加热装置，升温加热/冷却器中的软化水。当水的压力达到上限（0.6 MPa）时，关闭高压补水泵。随着水温升高及水在模具内不停流动循环，高压水与压铸模具发生热交换，模具温度逐渐上升，直至达到热平衡为止。当高压过热水的温度高于设定值（最高温度为180 °C）时，电加热装置自动关闭；当低于设定值时，则自动启动加热，从而保证水的温度始终保持在设定温度。

铝镁合金压铸模温机模具冷却。在正常的压铸生产中，由于高温铝液和模具进行热交换，会使得模具温度不断升高，这时就需要对模具进行冷却。将温度设定值设定为需要的冷却温度值，装置自动打开冷却通道上的电磁阀，冷却水进入加热/冷却器中的冷却管，通过管道中的冷水与外面的高压过热水进行热交换，使得高压过热水温度快速降低，低温循环水则对模具进行冷却，从而使得每一个压铸周期内模具温度都能保持在一个合适的工作温度范围之内。