

卧式双缸蒜皮套袋收缩机厂家 套袋收缩机 牧源机械生产厂家

产品名称	卧式双缸蒜皮套袋收缩机厂家 套袋收缩机 牧源机械生产厂家
公司名称	曲阜牧源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市春秋西路苗孔造纸厂院内
联系电话	15588708071

产品详情

套袋收缩机产品优势

- 1、套袋收缩机机采用液压传动，卧式水平套袋，产量高，本设备故障率很低，运行稳定，在其他厂家的设备无法正常压块的低含水率。
- 2、套袋收缩机泵站设有压力表，显示工作时的压力更直观；油箱设有油位显示表，可以直观显示油量的变化，设有电加热器功能（选配），以防冬季启动时液压油过稠损坏泵；油箱容积足够大工作时散热好，以防夏季油温过高油稀压力降低或损坏密封。

套袋收缩机的维护保养

跟着包装职业机械化出产的不断推动，套袋收缩机的使用也越来越广泛，更多的企业主意识到套袋式打包机不只会是他们包装出产的得力助手，更能进步了产品的档次及影响力，带给企业更为久远的影响。当然一台机械产品能否用的持久除了看产品的质量是否过硬，日常出产使用中的保养也是极为重要。套袋式打包机的使用过程中也需求我们不断的保养保护，以使其能一向一个比较好的状况作业。

- 1、每次开机前，都必须要对套袋式打包机进行查看，以保证机器的电源、开关还有电气系统、操作系统都能正常作业，各零部件也都完整无缺，没有松动。
- 2、在使用的过程中，套袋收缩机，首先要严厉按照使用说明进行操作，恰当加油并禁止倒转，以防形成

倒转导致油倒喷，影响机器正常运行。

3、要常常查看下热压架封口漆布上是否有杂物，是否平坦，以保证封口质量；要定时查看机器设备是否平稳接地，保证安全用电和操作人员的人身安全。

4、每天都要对套袋式打包机进行清洁收拾，保证包装机的干净整齐。尤其是使用在食品领域的包装机，更应该对此多加留意，多功能套袋收缩机厂家，以保证包装出来的产品能够满足国家的食品安全标准。

5、定时对套袋式打包机的机械部位添加润滑油，多功能套袋收缩机价格，保证套袋式打包机能运行自如，削减摩擦带来的损耗，进步套袋式打包机的使用寿命。

6、一旦发现套袋收缩机呈现任何毛病，应及时封闭电源，待内部气体悉数放出去后再打开机盖，然后关掉电压，查看原因，排除毛病，安排专业的修理人员进行修理。

套袋收缩机实用领域非常遍及，可以用于纸塑复合、塑料和塑料复合材料、铝塑复合、PE复合材料断裂低，利用预制袋，包装方案是完善的，杰出的密封质量，进步产品；也可以一机多用，仅仅依据差别的材料立室差别的计量装置可实现颗粒、粉末、块状、液体和软罐头主动包装，玩具，五金和其他产品。

客户也可以依据产品包装要求增加打开门制止，细节效果，如主动卡，非常放电，包装进程无需人工操作，卧式双缸蒜皮套袋收缩机厂家，有效地进步了生产效率，为公司节省劳动本钱和处理本钱，显著消沉本钱。

套袋式打包机使用过程中常见问题剖析处理：

1、套袋式打包机在工作时膜料易偏移并无法正常送料怎么调整？

套袋式打包机-在设备中如遇到膜料偏移，经调整膜卷方位和张力的平衡杆均无效的情况下，可经过调整上三角板的角度来解决这一问题。如上层膜料违背夹料链条，可将上三角板向顺时针方向调整；如基层膜料违背夹料链条，可将上三角板向逆时针方向调整。

2、套袋式打包机，收缩机升温缓慢或无法升至较高温度（摄氏160度以上）是什么原因？

套袋式打包机-加热器的线路是主电源线经过一个吸磁开关再到电热管，所以应先检测吸磁开关各接点是否正常。如线路没有经过其间一个相位，则会出现以上现象。如吸磁开关正常，可再查看电表，看各相位与机器的欧姆值是否相同。如果正常应为短路。如各相位均接通但线路或电热管仍然反常，则需更换加热器。

3、套袋式打包机，包装6瓶装的集束包装时，电眼无法勘探包装物，机器工作时简单切到包装物，应如何调整？

套袋收缩机-集束包装各瓶身的空隙会影响电眼的勘探，这时可将水平电眼勘探角度调整为斜角。调整后减少电眼勘探到包装物空隙的几率，然后避免工作中的乱切现象出现。

卧式双缸蒜皮套袋收缩机厂家-套袋收缩机-牧源机械生产厂家由曲阜牧源机械有限公司提供。曲阜牧源机械有限公司（www.qfmyjx.com）在农业机械这一领域倾注了无限的热忱和热情，牧源机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。

