

二手色母造粒机转让 二手色母造粒机 达刚机械认证厂家

产品名称	二手色母造粒机转让 二手色母造粒机 达刚机械认证厂家
公司名称	东莞市厚街达刚机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇大迳村厚大路厚街段84号
联系电话	13316681514 13316681514

产品详情

东莞市厚街达刚机械厂

截面为束腰形的活塞设置于活塞体的柱形空腔内将活塞腔分隔为左、右腔体，设置在活塞上的喷嘴将左右腔体连通，活塞与液压杆连接，在左、右活塞腔体内对称顺序装有过滤板、滤网和支撑板，在活塞和活塞体上开设有将左、右活塞腔与通向料液出口的“Y”型或“T”型料液通道连通的通路；在活塞体上开设有分别将左、右活塞腔中料液渣引出的引渣道；在通道体、上活塞体和下活塞体上设置有加热装置；切割造粒机包括有模头、设置于模头外面的水仓体和与水仓体连接的筒体，在水仓体与筒体之间设置有喷嘴，在筒体内设置有转轴，转轴的前端安装有用于安装切刀的刀座，切刀对向模头上的出料孔，转轴的后端通过联接套与电机联结；在筒体上设置有观察窗；水仓体与筒体之间的连接方式是，一侧通过铰链连接，另一侧通过搭扣连接；在联接套上设置有调刀装置，调刀装置的悬臂穿过联结套与转轴的外套联结。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市厚街达刚机械厂

硬质PVC造粒机的工艺设计及结构组成

目前进行硬质PVC造粒主要采用单螺杆造粒机和锥形异向双螺杆造粒机两种造粒设备。但由于单螺杆造粒机产量很低，能耗也较大，因此目前大多采用锥形异向双螺杆造粒机进行硬质PVC造粒。由于受到加

工工艺的影响，锥形异向双螺杆造

粒机螺杆的有效长径比受到了一定的影响，所以影响了原料的塑化性。同时由于目前锥形异向双螺杆造粒机螺杆异向旋转，所以导致了螺杆的转速不能太高，否则会导致螺杆被扭断，因此减少了单位时间的产量，增加了单位产量的能耗，所

以目前锥形异向双螺杆造粒机存在塑化性能差、产量低、能耗高等缺点。

达刚机械告诉您造粒机的一般注意事项哦

塑料造粒机一般注意事项：

- 1、要正向运转;避免倒转。
- 2、切忌凉机空腹运转，必须热机加料运转，这样可避免发生粘杠(抱轴)现象。
- 3、进料口放气孔内严禁进入铁器等杂物。以免造成事故，影响生产。

达刚机械厂出售有您需要的塑料造粒机，欢迎您前来咨询选购。您的支持是我们工作的动力。非常感谢您的来电！！