

# RJ-SPUA-501耐磨衬里材料煤矿溜槽振动筛浮选槽专用耐磨聚脲

产品名称	RJ-SPUA-501耐磨衬里材料煤矿溜槽振动筛浮选槽专用耐磨聚脲
公司名称	洛阳融基工贸有限公司
价格	46.00/kg
规格参数	品牌:融基 型号:RJ-SPUA-501 产地:河南洛阳
公司地址	洛阳市老城区中州东路424号1-4-502
联系电话	0379-60679288 17737913770

## 产品详情

### 应用指南

1. 本产品为双组份高压喷涂型产品，由双组份高压喷涂机喷涂成型。
2. 金属底材应喷砂至Sa2.5级，并涂装配套专用防锈底漆，每道施工进行前，  
都应保证底材表面清洁、无油污灰尘等杂质。
3. 混凝土应完全干燥（新制混凝土需水化、干燥28天）后，表面除去疏松的杂质，  
喷涂1道配套的水泥封闭底漆，底漆固化后再进行喷涂施工。
4. 干燥时间（25℃）1分钟之内表干，10分钟即可达到步行强度。  
涂装间隔 最短：时间不限；最长：不超过4小时。
5. 施工时必须使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。
6. 本产品在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为6个月，超过贮存期可按本产品标准  
规定的项目进行检验，若符合技术要求仍可使用。

## 注意事项

施工时底材温度应高于露点3 以上。

施工前将R组份充分搅拌至完全均匀。

A组分未用完的涂料应充氮后密封保存。

该体系为100%固含量，严禁加入任何稀释剂。

在密闭空间施工时，应保证良好的通风。

此说明书是我们试验和经验的积累，详细施工细则请参见《RJ-SPUA-501耐磨衬里材料施工工艺》。

随着产品的改进，本说明书可能会进行修改，请保持联系，及时更新。

## 固化指标

项目		
凝胶时间/s	12	
表干时间/s	20	

重涂时间	2-4h	
颜色	可根据用户要求调制	

### 材料指标

拉伸强度/ MPa	16	
扯断伸长率/%	375	
撕裂强度/ ( N/mm )	65	
硬度 ( 邵A )	75-85	