

# 工厂车间广播系统

产品名称	工厂车间广播系统
公司名称	深圳市迪仕普音视科技有限公司
价格	80.00/套
规格参数	工厂广播系统:50X20X10CM 车间广播系统:60X20X10CM 工厂背景音乐:70X20X10CM
公司地址	深圳市宝安区西乡街道银田工业区B10栋 <a href="http://ygdspyx.com">http://ygdspyx.com</a>
联系电话	1341-0120973 15712181075

## 产品详情

工厂车间广播系统深圳市索想伟业科技有限公司工厂广播系统，车间广播系统，工厂背景音乐广播系统，家庭背景音乐系统,工厂公共广播系统，壁挂时款音箱公共广播广播设备 扬声器 背景音乐系统 景区广播系统 工厂广播系统，工厂广播系统主要用于为厂区内提供日常背景音乐和日常广播通知，还可以进一步实现分区控制广播功能。我们根据工厂对公共广播的实际要求和特点，以及从设备的先进性、可靠性以及经济性考虑主要设备选用广播系列中的IP 数字网络广播系统，它良好的音质，简单方便的操作，集中功能，再加上该系统合理齐全简洁的配置，集我公司智能系统丰富经验，提出全套解决方案，使本工程完全达到投资者的要求。广播分布主要在厂区内各个生产岗位点，室外广播点位，及生产调度中心。为方便广播，把广播系统分成若干个区(具体见表)，以便在不同情况下可以进行分区广播或分区寻呼。

- 1、新设备不载杆、不架线、花最少的钱、广播就可实现自动化、一劳永逸。
- 2、新设备可实现可一次性开通所辖区域广播喇叭、也可对某一乡村区域广播、或某一接收点广播。
- 3、新设备不跑频、抗干扰、自动开关机。
- 4、新设备可实现异地远程手机广播、安全可靠。

深圳市索想伟业科技有限公司是专业从事电视和调频广播收发设备研制的科技企业，经过20多年研究开发结合国内外先进的现代广播技术，采用模块化和先进技术设计，使我单位生产的广播设备，质量更好，技术含量更高，使用方便。荣获国家广播电视总局广播电视设备器材入网认定产品、广播电视计量检测中心合格证书产品、国家知识产权局注册商标产品、国际ISO9001质量管理认证企业。

工厂车间广播系统——保留被动收听、自动开关机随时广播功能。

工厂车间广播系统——采用电脑编码器设定时间、实现无人值守、实现智能化广播。

工厂车间广播系统——利用“手机实现远距离遥控广播。

工厂车间广播系统——网络IP广播促使广播系统更加完善。

工厂车间广播系统——采用CPU锁相环技术，频率不漂移，调整更方便。

工厂车间广播系统——利用数字编码技术克服了“同频”、“邻频”干扰、静噪不灵难题，并可实现群开、选开的功能。

工厂车间广播系统——根据不同接收地址环境需要，设定具体接收点的广播时间。

工厂车间广播系统功能说明：

采用国际级先进D类功率放大器，具有高效节能、重量轻、体积小、低失真、功率大、噪声小等优势特点。

2路辅助线路输入（AUX），1路紧急（EMC）输入，2路话筒输入；1路辅助输出，可级联下一台功放。

每路线路音量独立可调，同时具有总音量控制可能。

话筒1和紧急线路EMC输入具有优先级别，可强切其他线路输入功能，话筒2与线路1音源同级。

带有高低音调节功能。

设有先进短路、过热、过载保护功能

具有信号指示、削峰指示、保护指示功能。

线路设有限幅功能，可预防功放输出过大保护喇叭。

工厂车间广播系统技术参数：

输出功率:500W

单通道定压输出：80V+5%

电源：AC220V

灵敏度非平衡：线路：10dB MIC：-40dB EMC:10dB

频响：20-20KHz

线路输出：0dB

信噪比 >85dB

效率 >90%

谐波失真 THD 1%

工作湿度：20%~80%相对湿度

工作温度：-10~60度

尺寸：485x410x88

工厂车间广播系统产品特性：

室内壁挂/时款音箱，这款音箱适合播放音乐及语音，具有不错的频率响应和高效性能。

对人声、音乐有高还原放大特性，安装方便快捷，外形美观。

ABS外壳，适用于室内环境，特别是会议场所。

安装方式：壁挂式

接线方法：COM 70V 100V

工厂车间广播系统数据参考：

型号

SX-16WSX-16B额定功率6W/10W6W/10W输入电压70V-100V70V-100V灵敏度 $92 \pm 3\text{dB}$  $92 \pm 3\text{dB}$ 频率响应60Hz-13KHz60Hz-13KHz尺寸240×180×110240×180×110构成4"×14"×1颜色白色黑色

工厂车间广播系统扬声器在音响设备中是一个最薄弱的器件，而对于音响效果而言，它又是一个部件。扬声器的种类繁多，而且价格相差很大。音频电能通过电磁，压电或静电效应，使其纸盆或膜片振动并与周围的空气产生共振（共鸣）而发出声音。按换能机理和结构分动圈式（电动式）、电容式（静电式）、压电式（晶体或陶瓷）、电磁式（压簧式）、电离子式和气动式扬声器等，电动式扬声器具有电声性能好、结构牢固、成本低等优点，应用广泛；按声辐射材料分纸盆式、号筒式、膜片式；按纸盆形状分圆形、椭圆形、双纸盆和橡皮折环；按工作频率分低音、中音、高音，有的还分成录音机专用、电视机专用、普通和高保真扬声器等；按音圈阻抗分低阻抗和高阻抗；按效果分直辐和环境声等。

工厂车间广播系统扬声器分为内置扬声器和外置扬声器，而外置扬声器即一般所指的音箱。内置扬声器是指MP4播放器具有内置的喇叭，这样用户不仅可以通过耳机插孔还可以通过内置扬声器来收听MP4播放器发出的声音。具有内置扬声器的MP4播放器，可以不用外接音箱，也可以避免了长时间配带耳机所带来的不便。

工厂车间广播系统系统主要功能：

1、工厂车间广播系统定时音乐打铃：

通过主控管理中心软件、领导工作站软件和分工作站软件三者其一就可以自动/手动简单设置上/下班定时音乐打铃任务，任务便会在设置的时间自动执行，而且可以根据不同的工作环境设置不同的打铃音乐和打铃时间，打铃任务之间互不干扰。

2、背景音乐：

通过系统总控软件设置，可以实现无人值守、设定多个时间播放多首不同曲目的背景音乐。如：可通过系统设置实现不同时间播放不同的上下班音乐打铃，让员工在不同的区域听到轻松的音乐，不仅可以放松紧张的工作情绪，并可陶冶情操，使员工身心得到全面发展，以便有更高的积极性投入到工作中去。

### 3、工厂车间广播系统领导网上讲话：

支持工厂部门管理人员网上讲话，领导无需到专门的广播中心，只需通过办公电脑，便可使用麦克风对所管辖区域远程讲话。不同的管理人员可以对其管辖区域或者其他区域进行广播和通知。

### 4、任意分区自动广播：

通过控制软件的设定，对任意一个终端或多个终端进行自由的区域划分和任意组合，同时各区域可以实现自动播放不同的内容，互不干扰。如：中午休息对食堂、宿舍等播放背景音乐等。

### 5、特定区域单独广播：

通过控制软件的设定，对某个区域进行个性化广播，如：早晨可对员工宿舍播放起床音乐。

### 6、工厂车间广播系统选择区域进行临时广播：

系统可根据需要选择区域进行临时性广播，如某部门主管对管辖区域进行生产调度，或者工作的安排等。

### 7、同一时间不同区域播放不同内容的直播/广播：

通过控制软件的设定，可实现同一时间对不同的区域播放不同的内容，如：午间12点休息对办公室播放轻音乐，12点工厂播放上/下班音乐打铃，食堂播放背景音乐等。

### 8、工厂车间广播系统语音实时采播：

系统能够将来自其他音源的节目实时采集压缩存储到服务器，并同时转播到指定的接收区域，其中采播源可以是电台、CD播放器、麦克风等；系统还支持多音源播出，操作人员可以根据工厂的需要编排多个广播，例如：工厂信息、产品任务、产品新闻、新消息等，系统同时播出不同音源的数量不受限制，允许每个终端随意点播。

### 9、紧急报警：

系统平时播放音乐，当有紧急广播要求时，系统立即强制切换为紧急广播状态，对所需要广播的区域进行紧急广播；同时系统具有报警联动功能，当有报警时，会自动将本地警情通知各控制网点，同时根据警情影响的范围、危害的大小自动对所属区域和影响区域进行报警，提高人群疏散的效率和降低损失程度。

### 10、工厂车间广播系统个性化节目编制：

系统备有音频编辑器软件。它具有录音、音频文件分割、音频文件合并、文件格式转换、CD抓轨功能、录音功能等，可对麦克风或者收音机等音源进行录音编辑自制节目；方便文件的统一管理。

### 工厂车间广播系统系统功能说明：

涵盖传统广播系统所有功能包括背景音乐播放、领导讲话、播送通知、自动打铃和转播电台节目等系统基于IP网络，遵循TCP/IP协议一线多用，充分利用IP网络资源，避免重复架设线路，有以太网接口的地

方就可以接数字广播终端，真正实现广播、计算机网络的多网合一。

## 1、多分区的广播架构，任意单点广播控制

如图，工厂厂区内部按照其生产岗位的不同而进行广播分区，各个生产调度岗位都单独分区，生产调度中心（总控室）可对各个生产调度岗位进行实时的生产调度（广播及双向对讲），根据调度中心的生产要求进行及时合理的生产调度。及时的广播通知各生产控制岗位的实时情况或在夜班工作中的瞌睡提醒等。全室外区域的整体广播等。

## 2、工厂车间广播系统全天候的定时播放和作息时间打铃

厂区全天候的作息时间定时打铃等，每天的定时安全生产警报播放等。

## 3、工厂车间广播系统背景音乐的实时点播

各个生产调度岗位办公室可实时本地向主控中心点播背景音乐，音量大小控制等，夜班工作人员的可收音广播及点播背景音乐解困等。

## 4、广播节目监听

在主机房基分控中心都配置了监听音箱，可以实时监听到所有的广播节目。

## 5、工厂车间广播系统报警广播联动

结合网络报警主机接收报警信号，在服务器软件上预先设置报警模式，即可进行报警联动功能。通过网络报警器，接收各路报警信号，将预先设置好的区域和内容播放到对应的广播区域，可以实现分区报警，全区报警，或邻层邻区互动报警。报警系统在系统中具体最高优先权，不管系统运行在任何工作状态，报警一旦触发，即可对所属区域强切报警，报警铃声可自行制作或录音（如指导紧急疏散等）。报警在整个系统中具备最高优先权。

紧急广播系统和背景音乐广播系统共用控制主机、扬声器和分配网络，并依照消防分区，在发生火灾或紧急事故时，均能实现自动强行切换，并以足够的最大的音量向事故层(事故区)和上下层(相邻区)进行火灾事故广播。本系统功放的配置能够满足必要时对全部区域进行24小时连续广播。

## 6、终端电源控制

各网络广播终端电源系统均受网络广播控制中心控制，根据广播信号有无自动开启自身电源系统及外控电源功能，待机功率小于等于0.3W。

## 7、工厂车间广播系统权限级别设置

软件可设置多用户使用此系统软件或点播终端，其中由管理员统一管理，并由管理员给各用户分配系统使用账号和密码及其使用权限和终端数量等。级别有高低之分，管理员具备最高使用权限，并只有管理员才能设置或更改系统的设置参数等。

## 8、网络寻呼及对讲功能

生产调度中心和各个生产调度岗位间均匹配网络双向对讲终端，方面实时和生产调度中心进行实时的语音对讲，及时向生产调度控制中心报告各生产岗位的生产情况和运行状况，方便生产调度中心对讲整体的生产体系的实时调整及计划。对讲语音可实时存盘，方便后期需要查验等。

## 9、工厂车间广播系统远程分控功能

调度中心控制电脑安装分控软件，和主控服务器进行数据连接。可进行远程分控管理，日常的广播业务功能均可在分控电脑上进行分控实现。

## 10、系统备份功能

主控服务器运行正版操作系统，具备系统专用备份及还原工具，后期使用过程中遇到系统需更新时只需按操作说明进行系统还原即可。无需重做操作系统。主控软件亦提供软件数据备份功能，在对广播主控软件进行各项广播任务设置后可对广播软件进行全面的广播软件数据备份，亦可在使用过程中对软件进行定期的广播软件数据备份，在后期使用过程中如需进行软件更新，只需恢复软件数据备份即可，一切广播软件的设置及任务编程都将恢复如新，无需重新对各项广播再进行设置。

## 11、工厂车间广播系统定时开关机

主机可以根据广播系统的使用时间设定开启和关闭的时间。保证工作环境的清净，增加主机的使用寿命。

## 12、操作方便，显示直观

具备大屏幕液晶显示屏可实时显示出当前的工作状态，具备人机对话功能。工作时间大型液晶显示屏，中文菜单可设定操作密码，保证系统安全运行。