

塑料袋生产厂家 南京塑料袋 金泰塑料包装

产品名称	塑料袋生产厂家 南京塑料袋 金泰塑料包装
公司名称	南京金泰塑料包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区柳州北路22号小柳工业园
联系电话	13913948339

产品详情

4 PVDC肠衣膜光滑、平整，厚度一般为 15~20um，塑料袋生产厂家，透明性好:但由于目前一般均添加了红色颜料，因此只能进行表面印刷。为了使 PVDC肠衣膜的印刷墨层有良好的附着牢度和耐高温蒸煮性，必须使用 PVDC专用油墨，软塑包装印刷中使用的表印油墨和复合里印油墨是不能满足 PVDC肠衣膜的印刷要求的。新型珠光膜珠光膜具有乳白珍珠色泽，它是在塑料粒子中掺入珠光颜料而生产出来的一种经过双向拉伸热定型的 BOPP薄膜。由于这种薄膜经表面印刷后具有特殊的珍珠般光泽，因而在冰淇淋、冰棒、糖果、点心等食品包装上得到广泛应用。一种典型的珠光膜是采用 A/B/A三层共挤双向拉伸法生产的 BOPP珠光膜，其中B是掺混了珠光母料的聚丙烯，A是一种随珠光膜表面性能而异的PP共聚体，具有良好的热封性。双向拉伸在 B料的熔点以下、A料的熔点以上进行。

11 干式复合膜方法:在基材上涂布黏合剂，先让胶干燥，然后才压贴复合，使不同基材薄膜黏结起来。干式复合方法可选基材范围广，有塑-塑、塑-箔、塑-布或纸、纸-箔。各层薄膜厚度可以精、确控制，复合膜上可以表面印刷，可里层印刷。由于溶剂黏结剂的环境污染与残留毒性问题，美、欧禁止干式复合膜用于食品药品包装，其他国家无规定。对于复合用黏合剂中有毒成分残余量，国家卫生标准有严格规定。挤出涂布复合膜在一台挤出机上，热塑性塑料通过 T形口模流延在准各被复的纸、箔、塑料基材上，塑料袋厂，或以挤出的树脂为中间黏结剂，趁热把其他一种薄膜基材压贴在一起，组成“三明治”式的复合膜。为提高复合牢度需电晕处理并涂上锚涂剂。挤出复合膜可以反印刷，各层厚度可精、确控制，溶剂残留量小价格便宜。24 平膜挤出的成型原理是:将在挤出机中已经塑化均匀的塑料熔体从平膜机头挤出，经冷却辊接触而冷却固化，最后剪裁成一定宽度的膜，卷取成卷。共挤膜各层的结构可以是对称的或不对称的，当两层膜之间的黏附性能不佳时，就需要在两层之间加入一层很薄的黏结层，以提高热封性能和边界黏附性能。用于平膜和流延膜的共挤出机头有三种型式，即多流道共挤出机头、带喂料块共挤出机头以及多流道机头和喂料块组合的共挤出机头。 多流道共挤出

机头。由数台挤出机挤出的熔体从一个拥有多流道的机头进料端分别流入设定宽度及厚度的分流道中，各层熔体在机头口型内复合成型。采用这种方法，塑料袋定制，人们可以选择流动性和熔点相差较大的塑料原料制取复合制品。但复合层数不能太多，否则共挤出机头过于庞大。带共挤出喂料块的机头。由数台挤出机挤出的熔体经喂料块分流道，通过其内设置的熔体流率比调节阀和厚度调节栓调节，南京塑料袋，然后汇合进入衣架机头挤出成型。这种方法允许人们生产较多层数的复合薄膜，共挤出机头小巧而精密。其缺点是只有流动性和加工温度相近的塑料才能彼此复合，加工范围较窄。塑料袋生产厂家-南京塑料袋-金泰塑料包装(查看)由南京金泰塑料包装有限公司提供。南京金泰塑料包装有限公司(www.njtsld.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！