

# 塑料袋加工厂 南京塑料袋 金泰塑料包装

产品名称	塑料袋加工厂 南京塑料袋 金泰塑料包装
公司名称	南京金泰塑料包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区柳州北路22号小柳工业园
联系电话	13913948339

## 产品详情

5 由于B料中含有较多珠光无机颜料颗粒，聚丙烯分子沿外力作用方向进行了定向，而珠光颜料颗粒之间的距离被拉大，形成孔隙，使b层成了机械发泡的泡沫塑料。因此，A/B/A结构的珠光膜是一种双向拉伸BOPP泡沫塑料薄膜，相对密度较一般BOPP薄膜小，仅为0.7~0.75，而一般的BOPP薄膜相对密度在0.9左右。A料层在BOPP珠光膜中具有保护B料层的作用，并赋予珠光膜一定的热封性，因此A/B/A结构的珠光膜热封性良好。而仅用B料生产出的珠光膜，只能依靠薄膜的孔隙性和少量未经定向的PP分子略有的热封性，热封后的珠光膜很容易撕剥开来。可食性薄膜这种装膜是以天然可食性物质(如多糖、蛋白质等)为原料，通过不同分子间相互作用而形成的具有多孔网络结构的薄膜，可应用于各种即食性食品的内包装，在食品行业具有巨大的市场。

21 新型包装复合薄膜制取的四种方法现在新型包装复合薄膜制取的方法大体上有如下：

新型包装复合薄膜 湿式复合法。所用黏合剂有淀粉、酪朊、聚乙烯醇等的水溶液或氯乙烯、丙、烯酸酯等树脂的乳液。在第一基材上涂布，然后在第二基材上立刻重合干燥贴合的方法。

干式复合法。系以聚乙酸乙烯、聚氯乙烯、环氧树脂、聚氨酯树脂等的溶液在第一基材上涂布，热风加热干燥后，将第二基材重合上去，南京塑料袋，加热加压下复合的方法。

热融复合法。是将蜡类添加乙酸乙烯-乙烯、丙、烯酸酯与乙烯共聚物，或聚异丁烯等改质的蜡类加热，使呈熔融状态而涂布于第一基材上，然后立即把第二基材重合上去冷却而复合的方法。

挤出复合法。是用聚乙烯、聚丙烯、离子聚合物/聚

乙烯、聚氯乙烯、尼龙等树脂通过熔融挤出法由平模制出薄膜挤出，塑料袋加工厂，使

薄膜在熔融状态将第二基材压附复合上去的方法。 共挤出复合法。是用熔融挤出法，在薄膜成形时

，由两台挤出机或多台挤压机分别挤出不同的聚合物，模具的模唇有两层或三层同时挤

出而复合制取的方法。9 共挤复合法共挤出复合法是利用多台挤出机，通过一个多流道的复合机头

，生产多层结构的复合薄膜的技术。这种方法对设备特别是机头设计和工艺控制的要求高，近

年来随着机械加工和制造技术的成熟，共挤出复合法得到较快发展，从最早的2层到现在的9层

复合膜都可以生产，根据功能的需要，可选择不同的材料，比如一种典型的7层复合膜，其芯层是

EVOH，夹在2层尼龙膜之间，提高了阻隔性能，减少了膜的厚度，外层用黏合剂复合PE或EVA作热封层，这样确保了包装的需要，又降低了成本。据有关调查表明，塑料袋定做，发

达国家的共挤包装薄膜 占整个软塑包装材料的40%，而我国仅占6%，因此多层共挤技术在我国将有很大的应用空间，塑料袋生产厂家，随着薄膜表面印刷油墨的开发和表面印刷技术的提高，预计共挤出复合技术将得到更大的发展。从工艺上来说，共挤出复合包括共挤吹膜和共挤流延2种方法。据 W H公司最新介绍，用于生产多层(3层、5层、7层)阻隔复合薄膜的吹膜生产线，最大产量达1000k<sup>2</sup>h;厚度可控制在7~251mm，在满足功能需要的条件下，超薄型薄膜节约了资源，减少了包装废弃物，符合环保要求;由于采用了新的技术，气泡更加稳定，对薄膜厚度偏差的控制更加精确。塑料袋加工厂-南京塑料袋-金泰塑料包装(查看)由南京金泰塑料包装有限公司提供。南京金泰塑料包装有限公司(www.njitsld.com)是江苏南京,塑料袋的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在金泰塑料包装领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创金泰塑料包装更加美好的未来。