

钢筋锯切生产线厂家直销

产品名称	钢筋锯切生产线厂家直销
公司名称	一川（山东）智能装备有限公司
价格	280000.00/台
规格参数	长度:27米 型号:JQS-450 产地:济宁
公司地址	山东济宁经济技术开发区
联系电话	13305479702 15253722233

产品详情

一、产品简介：

本设备是我公司针对国内螺纹钢筋的连接，自主研发的集电气、液压、气动为一体的产品，可完成钢筋直径12~50mm，强度HRB335、HRB400、HRB500的锯切、剥肋、套丝、的功能，实现了四个工位的在线连续生产，减少了物料二次落地，降低了劳动强度，具有锯切效率高、套丝、节能省料、操作简单等特点。

一、产品特点：

I 特制钢筋锯床液压夹持器，双侧双向夹紧，可有效防止钢筋窜动，降低锯条损耗。

I 改进版全自动套丝机，全自动运行，节省人工

I 送料辊道采用PLC控制，移动式辊道加固定挡板定尺，精度高。

I 螺纹钢专用金属带锯床，具有切削效率高、节能省料、操作简单等特点。

I 本产品原料存储架采用大吨位存储，并可与棒材自动上料机配合使用，实现上一个循环尚未结束时即可进行下一步配料，以节省喂料周期。

I 全自动送料辊道，避免原料的二次搬运，钢筋的输送、翻转、传递等全部由机械完成，大幅度提高了效率。

I 钢筋输送滚采用V型耐磨辊进行，具有耐磨、减噪音、寿命长等特点。

I 剥肋、滚丝主机头实现了气缸夹紧、送进功效，提高了剥肋、滚丝效率。

v 锯切主机位

v 套丝机构/打磨机构

二、设备结构

v 该生产线的布置，主要分成五个部分，棒材原料存放区、钢筋定尺锯切、缩径工位、滚丝工位和成品存放，运输及再加工的物流要非常流畅。

四、技术参数

型号

JQS-450

锯切宽度（mm）

550

锯切直径范围 (mm)

10~ 50

钢筋传送速度 (m/min)

30

套丝钢筋长度范围 (m)

1.0~12

长度误差 (mm)

± 3mm

锯

切

主

机

锯切进给速度

无级调速

夹紧方式

液压

主电机功率 (KW)

4

油泵电机功率 (KW)

1.1

冷却泵功率 (W)

60

套丝机功率 (KW)

5.5*2

装机总功率 (KW)

~49

平均电力消耗 (KW/h)

25

锯切线外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)

29000*7500*2000

所需工作尺寸 (m)

29 × 8

所需操作人数 (人)

1-2

实际生产能力 (T/8h)

约30T

锯切线总重量 (t)

~35t

锯切钢筋直径 (mm)

10

12

16

20

25

28

32

40

50

锯切钢筋根数

43

35

27

21

17

15

13

10

8