

PEEK针型接头价格 通宇五金 新疆PEEK针型接头

产品名称	PEEK针型接头价格 通宇五金 新疆PEEK针型接头
公司名称	镇江市丹徒区通宇五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市丹徒区辛丰镇
联系电话	13906107945

产品详情

模具制造过程中型腔的抛光是非常重要的一道工序，PEEK针型接头价格，它关系到模具的质量和寿命，也决定制品质量的好坏。掌握抛光的工作原理和工艺过程，PEEK针型接头批发，选择合理的抛光方法，可以提高模具质量和寿命，进而提高制品的质量。

1、抛光过度

在日常抛光过程中遇到的问题就是“抛光过度”，就是指抛光的时间越长，模具表面的质量就越差。发生抛光过度有二种现象：即是“橘皮”和“点蚀”。抛光过度多发生于机械抛光。

(5) 为防止模具工件研出倒扣或有一些贴合面需保护的情况，PEEK针型接头厂家，可用锯片粘贴或用砂纸贴在边上，这样可得到理想的保护效果。

(6) 研模具平面用前后拉动，拖动油石的柄尽量放平，不要超出 25° ，因斜度太大，力由上向下冲，易导致研出很多粗纹在工件上。

(7) 如果工件的平面用铜片或竹片压着砂纸抛光，砂纸不应大过工具面积，否则会研到不应研的地方。

(8) 尽量不要用打磨机修分模面，因砂轮头修整的分模面比较粗糙以及有波浪高低不平，新疆PEEK针型接头，如必要时，必须将砂轮头粘修至同心度平衡。

(9) 研磨的工具形状应跟模具的表面形状接近一致，这样才能确保工件不被研变形。

由于在钢材中有些非金属的杂质，通常是硬而脆的氧化物，在抛光过程中从钢材表面被拉出，形成微坑或点蚀，产生“点蚀”的主要因素有以下几点：

(1) 抛光的压力过大，抛光时间过长。

(2) 钢材的纯净度不够，硬性杂质的含量高。

(3) 模具表面生锈。

(4) 黑皮料未清除。

由于在钢材中有些非金属的杂质，通常是硬而脆的氧化物，在抛光过程中从钢材表面被拉出，形成微坑或点蚀，产生“点蚀”的主要因素有以下几点：

(1) 抛光的压力过大，抛光时间过长。

(2) 钢材的纯净度不够，硬性杂质的含量高。

(3) 模具表面生锈。

(4) 黑皮料未清除。

PEEK针型接头价格-通宇五金-新疆PEEK针型接头由镇江市丹徒区通宇五金厂提供。镇江市丹徒区通宇五金厂（www.zjtywj.cn）为客户提供“五金,电子元件,电子接插件”等业务，公司拥有“五金,电子元件,电子接插件”等品牌。专注于五金模具等行业，在江苏镇江有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：於总。