

镜面蚀刻标牌厂 蚀刻标牌厂 骏飞标牌支持来图订做

产品名称	镜面蚀刻标牌厂 蚀刻标牌厂 骏飞标牌支持来图订做
公司名称	广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	番禺区桥南街陈涌村兴业大道东67号（中荣工业区南区11号302）
联系电话	13611477300

产品详情

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂 ---- 蚀刻标牌厂；

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂 ---- 蚀刻标牌厂；

铝合金型材要求：

1. 铝合金型材和常用塑胶材料配件应符合铝合金标牌型材的质量要求。
2. 铝合金型材的角底偏差少于正负偏差1度。
3. 平面间隙 $\leq 0.4\% \cdot B$ (B为型材宽度)。

铣切：腐蚀铣切液配方：腐蚀铣切液用泵通过喷嘴喷射至工件表面上，钛金蚀刻标牌厂，液体回到腐蚀槽。腐蚀到一半深度时将标牌上下倒置一次，使腐蚀深度一致。喷射量要分布均匀。喷射压力1.5—2kg/cm² (1kg/cm²=98.067kPa)。最后用水洗。切边：切除标牌多余部分。清理：撕去保护涂层，除去腐蚀产物。填涂料：用涂料填充凹部，突出文字图案，将涂料烘干。罩清漆：用聚氨酯清漆进行喷涂，烘干。

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂 ---- 蚀刻标牌厂

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂 ---- 珠海磨砂不锈钢铭牌蚀刻报价；

一些独立式标识被应用于广阔而不封闭的场所，被称为地牌式标识或碑式标识。通常认为，蚀刻蚀刻标识牌厂，和传统广告图案相比，地牌式标识能构造出更柔和的印象。而且，该标识的构造理念往往贯穿于整个设计过程中。横越式标识在建筑物或建筑物的表面被固定，通常与建筑物垂直，而且内容几乎总是双面的。由于这些因素，它能在街道的任何一方被清楚的看到。一些当识法规对横越式标识的尺寸限制是相当严格的，因此，此类标识往往被用于欧洲和历史悠久的美洲城市。

腐蚀金属标牌种类非常多，应用的领域非常广泛。腐蚀标牌制作工艺不仅能制作成各种样式，还能像工艺品一样精美。让标识圈带你一起来看看标识标牌的制作流程及工艺吧！这里简单介绍腐蚀标牌制作流程：工具/原料铝板，钢板，钛金板，不锈钢板等切割机，蚀刻标识牌厂，锉刀，吹风机，腐蚀用水。

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂----蚀刻标识牌厂；

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂----蚀刻标识牌厂；

步骤一：在需要打孔的地方取下面板。

步骤二：用电钻配 4.2 #的钻头在型材的边轨上打上孔。

步骤三：用铅笔通过型材上打的螺丝孔在墙上定位做记号。

步骤四：用冲击钻配直径 6 #的钻头在事先在墙上做好记号的地方打孔。

步骤五：把6#塑料膨胀或木档切成小块放入孔内。

步骤六：再用 4.5 木螺丝钻到塑料膨胀或（木档）里，镜面蚀刻标识牌厂，使平面牌固定在墙面上。

步骤七：最后把之前取下的面板扣回原来的地方。

修补：对操作过程中造成的损伤及影响性能的颗粒、气泡、夹杂物进行修补。修补部分需用热空气(电吹风)进行局部固化。刻印。用手术刀(刀片)将印有文字和图案的保护涂层刻透，既要刻透涂层，又要少损伤基体，然后揭去需要腐蚀部分的保护涂层。

镜面蚀刻标识牌厂-蚀刻标识牌厂-骏飞标识支持来图订做(查看)由广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂提供。广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂（www.jfjs1688.com）在铭牌这一领域倾注了无限的热忱和热情，骏飞标识一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：施先生。