

移动龙门式平面等离子堆焊机

产品名称	移动龙门式平面等离子堆焊机
公司名称	河北邦铸金属材料有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:邦铸 型号:LU-F630-B250 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县工业园区
联系电话	17370998887

产品详情

型号规格：LU-F630-B2500/3500LM-CNC

名称: 大型龙门式数控等离子堆焊机

机型号: P1

机结构：移动龙门式数控操作机适用范围: 数控堆焊平面幅面2500 × 3500m; 亦可配置旋转动力头及尾架等组合,堆焊园平面、辊面。用大功率焊枪大电流工作，效率与埋弧焊相当。可配置双机头双焊枪同时堆焊。主要配置:

ARC630型逆变式直流弧焊机作转移弧电源;

工控机运动控制系统(数控系统);

17寸电脑显示屏及键盘;

全数字控制交流伺服电机及驱动器;

特殊功能型PLC可编程控制器及控制电路;

10寸高清晰彩色触摸屏人机界面;

落地式重轨及齿条;

双驱动横柱承梁;

齿条传动龙门式横柱直线滑轨;

竖柱-调高机/弧压自动调节器;;

步进调速高精刮板送粉器;

步进数控平面转台;

辊面堆焊用尾架;

中/大功率高效等离子粉末喷焊枪;

冷冻换热增压循环供水机.主要参数:

非弧工作电流: 50A;

转弧工作电流: 500A;

转弧工作电压:25-50V范围内任意设定;

焊枪数控横移(X向)有效距离:2500mm;

焊枪数控纵移(Y向)有效距离:3500mm;

焊枪高度调节有效距离:1000mm;

焊枪行走速度调节范围:100-2000mm;

送粉量调节范围:0-100g/min;

焊枪摆频调节范围:0-80次/min

转台转速调节范围;1-0.01r/min;

单焊枪额定功率:20 KWA/25 KWA;

供水压力调节范围:0.2-0.4MPa;

供水温度设定范围:15-25 .

机型特点:

多用途。在宽大的堆焊操作间内可放置2500 × 3500mm的平面工作台，可通过在平台上放置变位机、平面转台等的配置和组合，利用焊枪可在大范围内任意精确定位的独特功能和配置多种型式的焊枪，可堆焊园平面、园环面、园柱面、内园面及在平面上的任意形状的焊道;很适于在并排的输煤机中部槽板上堆焊任意形状的耐磨焊道。

高配置。由PC数控运动系统和全数字化的PLC工艺控制系统组成的高级硬件配置和功能完善的编程软件组成的先进的控制系统,适应多种工艺的要术,为试验研究提供了完善的硬软件系统。

高精度。焊枪在空间数控三维定位，定位精度可达0.1mm;弧压自动稳定在0.5V范围内;转弧电流可控制在 ± 1A;工件转动、摆动、送粉等工艺参数均可高精度的设定和控制,为获得高质量的堆焊层提供了条件。

。

多功能。由于采用了高级的PC运动控制系统和全数字化的工艺控制系统,以及完备的编程软件,因而具备了多种控制功能,如:工艺参数智能化自动设定功能;工艺参数储存功能;堆焊辊面时的电子螺距设定功能。

焊大件。在大型工件上自动堆焊任意形状的耐磨焊道。对于大口径阀门,为了直接在阀体密封面上堆焊,为施焊方便,工件静止不动,采用数控系统焊枪走园的方式堆焊,操控起来就十分方便。为了焊大阀,软件系统设置了自动定园心的功能。

好操控。由于采用了高清晰宽触摸屏人机界面作操作界面,精心设计的视窗和人机对话,使工艺参数和程序的设定十分简便,易于操控,而且在堆焊过程中的工艺状态,通过视窗画面一目了然。对于数控运动系统,采用了在17寸电脑显示屏上用CAD作图的方式来设定焊枪行走轨迹,并在施焊过程中显示移动轨迹,操控起来十分方便,未经电脑培训的操作者,稍作练习很快就可熟练操作。