

# 中型辊面等离子堆焊机

产品名称	中型辊面等离子堆焊机
公司名称	河北邦铸金属材料有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:邦铸 型号:LU-F500-G400 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县工业园区
联系电话	17370998887

## 产品详情

型号规格：LU-F500-G400/L2500

名称:数字化控制中型辊面等离子堆焊机

机型号: G3

机结构：立式操作机组合机

适用范围:填充合金粉末或填充焊丝,堆焊辊面的最大直径为400mm,长度为2500mm。

主要配置:

ARC500型逆变式直流弧焊机作转移弧电源;

独立的控制柜,内置特殊功能型PLC可编程控制器及控制电路;

控制柜面板配置10寸高清晰彩色触摸屏人机界面;

控制柜配置三单元稳压-转子流量计调节流量供气系统;

由立柱-横臂组合的"十"字型立式操作机,机座安装在滑台上,可沿轴向水平电动移动;

调高机/弧压自动调节器;

直线滑轨数码摆动器;

步进驱动双输出高精刮板送粉器;

变频调速双轮驱动高精送丝机;

大功率高效等离子粉末喷焊枪;

冷冻换热增压循环供水箱;

主要参数:

非弧工作电流: 50A;

转弧工作电流: 350A;

转弧工作电压:25-40V范围内任意设定;

焊枪水平横移有效距离:800mm;

焊枪高度调节有效距离:1000mm;

“十”字操作机轴向移动:3000 mm;

送粉量调节范围:0-100g/min;

焊枪摆频调节范围:0-80次/min;

焊枪摆幅调节范围:0-50mm;

焊枪额定功率:15KWA;

供水压力调节范围:0.2-0.4MPa;

供水温度设定范围:15-25 .

机型特点:

整体结构和硬软件配置适于中型辊面高效自动堆焊。

全数字化控制系统,硬件配置档次高,运行可靠。

完善的软件设计,生动的人机界面,便捷的操控系统。

针对中型辊面的堆焊特点,专门设计的按角度计数控制的程序系统和工艺参数及焊道搭接的控制方式,为施焊工艺选择提供方便,确保了堆焊质量。

焊枪三维空间定位采用步进电机驱动,PLC数码控制,定位精确,调节方便。垂直方向可自动调高,作弧压自动控制器使用。

送粉器、摆动器、旋转台等关键工艺部件均采用数码控制,在触摸屏上可精细设定运转参数,并显示直接物理量,工艺状态清晰。

配置最适宜的大功率喷射式外送粉等离子焊枪,粉末沉积效率高,适应范围宽。

配置冷冻式换热增压循环供水系统,焊枪有良好的冷却效果,提升了电弧的稳定性。

通过配置工件运转装置可以堆焊园平面、园锥面、球面、平面,实现一机多用。