

石家庄热塑性弹性体 德立新材料有限公司 热塑性弹性体应用

产品名称	石家庄热塑性弹性体 德立新材料有限公司 热塑性弹性体应用
公司名称	南京德立新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区天赋广场22幢322室
联系电话	18351938773

产品详情

常见的TPE成型材料

TPE可用于包覆成型、双色注塑成型，TPE作为软质材料，通常与硬质材料相匹配，主要是塑料，金属和织物。TPE +布料主要用于箱包产品。该过程与用金属包覆成型相同，通常是假包覆成型。而真的包覆成型在二次注塑和双色注塑成型中更为常见。TPE可与一些常用的塑料PP、GPPS、HIPS、ABS和工程塑料PC和PC/ABS、PA及其改性材料粘接牢固。在目前的弹性体工业中，TPE和POM的粘合性仍然是一个问题。由于POM的溶解度参数SP（22.6）与TPE的SP（7.2-7.6）相差很大，因此两种材料彼此不相容，并且没有发现合适的增容剂来促进两种材料的粘合。

热塑性弹性体挤出结垢（口模积料）

结垢是挤出成型时蓄积在口型边缘的沉积物，其成分有的是来自挤出成型的材料，石家庄热塑性弹性体，也有的是来自特殊的添加剂。作为对策，通过降低润滑剂用量可有效地改善材料的特性，因为过量添加润滑剂时，tpe热塑性弹性体，润滑剂本身就是产生结垢的因素之一。采用特氟隆涂敷口型的方法，也可减少结垢的产生。另外，热塑性弹性体应用，还应避免使用受潮的材料。

模口积料的重要原因之一是材料与口模之间的摩擦力过大，导致材料表面收到口模拉力，增加了停留时间，引起材料的高温老化，引起了循环，越高温老化，越材料发粘，材料越停留时间长，所以，从这一角度讲，添加略微过量的外润滑剂是必要的，这样就减少了材料与口模表面的摩擦，原作者采用特氟隆涂敷口型的方法，热塑性弹性体有哪些，正是一样的道理，降低摩擦力。当然润滑剂的选择很关键，得选用比较耐高温的外润滑剂。

常见的粘合剂缺陷处理

缺料：提高注塑温度;增加注射压力，改善物料流动性。

分裂、溢流边缘：注塑温度较低; 增加锁模压力; 降低注塑压力; 从配方角度降低流动性。

表面无光泽、不光亮：提高注塑加工温度; 干燥材料，减少原料水分。

粘性差异：注塑前完全烘烤; 提高注塑温度; 调整配方。

产品注塑变形：加强模具冷却; 适当延长保压时间。

产品粘模：加脱模剂或润滑剂（用于内部润滑剂 - 脱模剂时应注意加入量，防模剂沉淀并移出。）

石家庄热塑性弹性体-德立新材料有限公司-热塑性弹性体应用由南京德立新材料有限公司提供。南京德立新材料有限公司（www.ecloudzd.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，德立一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：许。