

对辊专用耐磨堆焊焊条对辊破碎机耐磨焊丝

产品名称	对辊专用耐磨堆焊焊条对辊破碎机耐磨焊丝
公司名称	清河县焊腾焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	新开发区
联系电话	18331932608

产品详情

[对辊专用耐磨堆焊焊条对辊破碎机耐磨焊丝](#)

采用碳钢为焊皮的铬钼钒型堆焊药芯耐磨焊丝。宜用直流电流，焊丝直流反接，堆焊时电弧稳定，脱渣容易。焊接电流应参考1.2直径为180-220，1.6直径为220-260。1.切削刀具堆焊专用耐磨焊丝主要金属成分：C0.30-0.50；W2.00-3.00；Mo2.00-3.00；Cr5.00-6.00；V1.00-3.00；S 0.035；P 0.040，焊丝工艺精良脱渣方便电弧稳定！2.切削刀具堆焊专用耐磨焊丝用途：专用于堆焊各种冲模和切削工具，还可用于修复要求耐磨损性能较高的机械性能。堆焊层硬度HRC 50。3.切削刀具堆焊专用耐磨焊丝焊接时CO2气体流量为20~25L/min；焊丝的干伸长度应控制在15~25mm范围内；道间温度推荐保持在300 左右；4.切削刀具堆焊专用耐磨焊丝特点：焊丝不需要焊前预热，但必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。焊后保温，高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。耐磨性好、抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。