

# 双机头钢筋弯曲中心 钢筋弯曲中心 济宁久科机械

产品名称	双机头钢筋弯曲中心 钢筋弯曲中心 济宁久科机械
公司名称	济宁久科工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区八里庙工业园
联系电话	13165372337

## 产品详情

### 数控钢筋弯曲中心和数控钢筋弯箍机区别特点

数控机床钢筋弯曲中心和数控机床钢筋弯箍机全是建筑业中运用的机器设备，钢筋笼弯曲中心，他们的应用全是跟钢筋相关，那么这二种机器设备在应用中有什么特性呢？

#### 数控机床钢筋弯曲中心的应用特性

1、数控机床钢筋弯曲中心的生产加工高效率很高，比手动式弯曲钢筋的速度快不仅一倍，并且还能在维持效率高的另外确保弯曲品质，为工程项目减少时间、减少钢筋耗损。

2、数控机床钢筋弯曲中心选用的是运动控制系统，因此自动化技术水平高，可以合理的减少劳动力量，也就相对的减少了劳动力成本费，为工程项目减少运作成本费。

3、由于选用运动控制系统，只必须在数据库查询中挑选适合的实体模型统计数据，或手动式键入就能开展长期生产加工，因此实际操作较为简单，历经一定培训的建筑工人就能担任实际操作岗位。

4、数控机床钢筋弯曲中心生产加工时，工程施工范围之内严禁工作人员随便挨近，安全性能较高，数控钢筋弯曲中心价格，可以减少建筑工人受伤的概率，确保工程项目安全系数。

#### 数控机床钢筋弯曲中心和数控机床钢筋弯箍机差别特性数控机床钢筋弯箍机的应用特性

1、生产制造速度快、等于二十到三十人工。

2、机器设备应用性强，只需一人实际操作，节约很多人工。

3、节约原料，工作中是持续成形基本上无钢筋料头损害。

4、占地小，节约调直操作界面及激光切割操作界面，能够在狭小地域工作。

5、设备维护管理成本费和耗能成本费极低自动式弯箍成形机与传统式手工制作半机械化生产制造的比照：传统式手工制作半机械化(调直---裁切—弯曲-----成形)

6、数控弯箍机生产线设备，另外具有调直作用，一机多用。合理安排时间，节省原材料。

7、选用智能控制系统，能够生产加工多种多样规格多种多样规格型号的正方形，钢筋弯曲中心，矩形，棱形、不规则图形等。

8、从盘条原材料到箍筋商品一次成形，可生产加工冷，热轧高韧性盘条钢筋。

## 钢筋弯曲中心与人工相比的优势？

钢筋弯曲中心作为现在弯曲校正的主要工具，得到了广泛运用，尤其是在建筑行业中得到了广泛运用，但是依旧有些人还在使用人工，人工设备贵、不耐用，而钢筋弯曲中心操作简单，节省人工成本，为什么不试一下呢，现在咱们就来了解下数控钢筋弯曲中心与人工相比有什么优势吧。

数控钢筋弯曲中心与人工相比的优势：

- 1、数控钢筋弯曲中心的实用性强，双机头钢筋弯曲中心，只需一人操作，节省大量人工。
- 2、钢筋弯曲中心节省原材料，在工作中是连续成型几乎无钢筋料头损失。
- 3、钢筋弯曲中心占地面积小，节省校直工作区及切割工作区，可以在狭窄区域作业。
- 4、数控钢筋弯曲中心维护成本和能耗成本非常低。
- 5、钢筋弯曲中心生产设备，同时具备校直功能，一机多用。
- 6、采用智能控制，全自动钢筋弯箍机可以加工多种尺寸多种规格的方形，矩形，菱形、多边形等。
- 7、从盘条原料到箍筋产品一次成型，可加工冷，热轧高强度盘条钢筋。
- 8、数控钢筋弯曲中心生产效率高、相当于二十到三十人工。

## 钢筋弯曲中心设备特点

钢筋弯曲中心是将热轧带肋钢筋进行自动化高质量弯曲的加工设备，整体安全性设计，确保人员安全。广泛用于建筑建设等领域。

钢筋弯曲中心设备特点：

- 1.柔性钢筋锁紧机构，确保成型精度。

- 2.伸缩式弯曲轴，实现了钢筋的双向弯曲，效率高。
- 3.移动式弯曲主机，弯曲长度自动定尺。
- 4.弯曲主轴采用变频控制，弯曲精度高。
- 5.高强度移动轨道，经久耐用。
- 6.一次性可弯曲多根钢筋，生产效率高。
- 7.弯曲面板经过热处理，耐磨性高，寿命长久。
- 8.控制系统：采用PLC、触摸屏、伺服电机系统和变频系统。

双机头钢筋弯曲中心-钢筋弯曲中心-济宁久科机械由济宁久科工程机械设备有限公司提供。双机头钢筋弯曲中心-钢筋弯曲中心-济宁久科机械是济宁久科工程机械设备有限公司（[www.jiukejixie.com](http://www.jiukejixie.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵传景。