

## 西门子伺服电机维修|电机断轴、磁钢坏维修

产品名称	西门子伺服电机维修 电机断轴、磁钢坏维修
公司名称	雷煜自动化
价格	600.00/台
规格参数	
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

## 产品详情

[illegible]

????????|????????????????????1LG0????????????1LA7?1LG4?1LG6????????????1LA4,1LA8?1PQ8????????????1LA9?1LG6????????????1MA6?1MA7????????????1MJ6?1MJ7????????????1LA7?1LA9????????????1FK7?1FT6?1PH7????????????1GG5?1GG6????????????

??  
 ???

?????????zui??  
 ???  
 ???

### 警告等级 警告可以分做两个等级：

无驱动器反应 (E1xxx ..E7xxx)

### 又驱动器反应的警告(E8xxx)

不能被外部清除。

## 命令

命令用来控制驱动器的复杂功能。命令的执行载诊断信息中显示。

通过给命令指定相关参数，高级控制单元能够启动，中断和清除错误。另外，一些选中的命令能够通过驱动器控制面板直接执行。

有 3 种命令类型：

**驱动器控制命令** 驱动器控制命令只可以在驱动器使能的情况下使用。它可能应起自动控制运动和让执行命令中的操作模式停下来。

**监控命令** 执行监控命令激活或者停止监控和功能。

**管理员命令** 管理员命令执行管理员任务。它不能被中断。

**注意：**命令错误用也诊断信息显示。通过诊断信息代码的头 3 个数字(Cxx)就可以确认哪一个命令引起了命令错误。

## 状态/操作状态

诊断状态信息显示建立和初始（引导相位），操作状态或者当前操作模式的通讯相位。

**注意：**在某些诊断消息的情况下，诊断消息代码包含在参数S-0-0390,诊断信息

代码与在驱动器上显示的不同（参看“操作状态”）

## Rexroth IndraDrive 故障诊断手册 9

### 4 驱动器启动时的诊断信息

#### 4.1 驱动器装载有正确的固化软件

当打开控制电源，使带有正确固化软件的控制单元启动时, 驱动器的显示

屏上会显示：

BOOT 1.1

BOOT 1.2

BOOT 1.3

控制器首先通过的是处理器初始化时的引导阶段。

然后进入下面所示的硬件，外围设备，参数和主要通讯等的初始化阶段

BOOT 2.1

BOOT 2.2

...

BOOT 2.9

最后，初始化结束。如果出现初始化错误，则会在显示器上显示错误信息。如果初始化时没有出现错误，控制器就进入通讯阶段，并切换到“准备运行”状态（“bb”）。

BOOT 3.0

BOOT 3.1

#### 4.2 驱动器没有装载正确的固化软件

如果驱动器在固定存储器（FLASH）和多媒体存储卡（MMC）中都没有检测到正确的固化软件，则启动称作“loader”的辅助程序，用来下载固化软件到闪存中。当“loader”激活时，控制器通过如下列出的几个初始化阶段：

LOAD 1

LOAD 2

LOAD 3

LOAD 4

显示LOADER信号时说明装载（“下载”）固化软件的辅助程序已准备就绪。

### 10 故障诊断手册 Rexroth IndraDrive

#### 4.3 驱动器启动时的错误信息

PLC ?

简述: PLC开始对话

在控制面板上的显示器显示“Boot 2.9”前，同时按住“ESC”和“ENTER”按钮，并保持。

由于功能包 “ Motion Logic ” （驱动器PLC和技术功能）已被激活，显示器显示 “ PLC？ ”。PLC引导项目的自动启动被禁止。

按面板上的箭头按钮（向下箭头或向上箭头）可切换显示 “ Run PLC ” 和 “ Stop PLC ”。

## Stop PLC

简述: 启动后不运行PLC

当屏幕上显示 “ Stop PLC ” 时，按控制面板上的 “ ENTER ” 按钮可以禁止运行PLC引导项目启动。

## Run PLC

简述: 启动后运行PLC

当屏幕上显示 “ Run PLC ” 时，按控制面板上的 “ ENTER ” 按钮可以使PLC引导项目在驱动器引导过程结束后启动。