

汇川电机维修常见故障:卡死转不动、编码器磨损

产品名称	汇川电机维修常见故障:卡死转不动、编码器磨损
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	222.00/台
规格参数	汇川:ISMH3 ISMG1:ISMG2 中国:ISMH3
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

汇川电机维修常见故障:卡死转不动、编码器磨损

汇川伺服电机常见伺服电机的13种故障及维修

起动伺服电机前需做的工作有哪些测量绝缘电阻（对低电压电机不应低于0.5M）。测量电源电压，检查电机接线是否正确，电源电压是否符合要求。检查起动设备是否良好。检查熔断器是否合适。检查电机接地、接零是否良好。检查传动装置是否有缺陷。

检查电机环境是否合适，清除易燃品和其它杂物。

伺服电机轴承过热的原因有哪些

电机本身：轴承内外圈配合太紧。

零部件形位公差有问题，如机座、端盖、轴等零件同轴度不好。轴承选用不当。

轴承润滑不良或轴承清洗不净，润滑脂内有杂物。

轴电流。

使用方面：机组安装不当，如电机轴和所拖动的装置的轴同轴度一合要求。

皮带轮拉动过紧。

轴承维护不好，润滑脂不足或超过使用期，发干变质。

伺服电机三相电流不平衡的原因是什么三相电压不平衡。

电机内部某相支路焊接不良或接触不好机绕阻匝间短路或对地相间短路。接线错误怎么控制伺服电机速度快慢

伺服电机是一个典型闭环反馈系统，减速齿轮组由电机驱动，其终端（输出端）带动一个线性的比例电位器作位置检测，该电位器把转角坐标转换为一比例电压反馈给控制线路板，控制线路板将其与输入的控制脉冲信号比较，产生纠正脉冲，并驱动电机正向或反向地转动，使齿轮组的输出位置与期望值相符，令纠正脉冲趋于为0，从而达到使伺服电机精确定位与定速的目的。

观察电机运转时碳刷与换向器之间是否产生火花及火花的程度进行修复

伺服电机维修爬行现象

大多发生在起动加速段或低速进给时，一般是由于进给传动链的润滑状态不良，伺服系统增益低及外加负载过大等因素所致。尤其要注意的是，伺服电动机和滚珠丝杠联接用的联轴器，由于连接松动或联轴器本身的缺陷，如裂纹等，造成滚珠丝杠与伺服电动机的转动不同步，从而使进给运动忽快忽慢;伺服电机维修振动现象

机床高速运行时，可能产生振动，这时就会产生过流报警。机床振动问题一般属于速度问题，所以应寻找速度环问题;伺服电机维修转矩降低现象伺服电机从额定堵转转矩到高速运转时，发现转矩会突然降低，这时因为电动机绕组的散热损坏和机械部分发热引起的。高速时，电动机温升变大，因此，正确使用伺服电机前一定要对电机的负载进行验算;

ISMG1-11D17CD-U131F ISMG1-12D20CD-U131F ISMG1-14D15CD-U131F ISMG1-16D17CD-U131F
ISMG1-18D20CD-U131F ISMG1-22D15CD-U131F ISMG1-24D17CD-U131F ISMG1-28D20CD-U131F
ISMG1-30D15CD-U131F ISMG1-41D20CD-U131F ISMG2-36D17CD-U131F ISMG2-42D15CD-U131F
ISMG2-48D17CD-U131F ISMG2-60D15CD-U131F ISMG2-68D17CD-U131F ISMG1-96C15CD-U131FA
ISMG1-11D17CD-U131FA ISMG1-12D20CD-U131FA ISMG1-14D15CD-U131FA ISMG1-16D17CD-U131FA
ISMG1-18D20CD-U131FA ISMG1-17D15CD-U131FA ISMG1-20D17CD-U131FA ISMG1-22D15CD-U131FA
ISMG1-24D17CD-U131FA ISMG1-28D20CD-U131FA ISMG1-30D15CD-U131FA ISMG1-41D20CD-U131FA
ISMG2-31D15CD-U131FA ISMG2-36D17CD-U131FA ISMG2-42D15CD-U131FA ISMG2-48D17CD-U131FA
ISMG2-60D15CD-U131FA ISMG2-68D17CD-U131FA IS500AS3R8I IS500AT8R4I IS500PS2R8I IS500PS5R5I
IS500AS5R5I IS500PS7R6I IS500PS1R6I IS500AS1R6I IS500PT5R4I IS500PT3R5I IS500AS2R8I IS500PS3R8I
IS500AS2R8I-122