

# 硅质板设备渗透型EPS保温板生产线全套操作方法

产品名称	硅质板设备渗透型EPS保温板生产线全套操作方法
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:无机渗透 规格:1400*150
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 硅质板设备渗透型EPS保温板生产线全套操作步骤

硅质板设备搅拌罐加水，将防火材料按配比分别传送至搅拌罐内，进行均匀搅拌。聚合聚苯板通过上料系统开始上料，搅拌罐内以拌好的材料通过高强泥浆泵输送至吸附平台上方的放料罐里，在由罐底匀速放料装置均匀喷洒在以传送至吸附平台上的板材之上，这时高强真空压力泵也在同时进行吸附工作，确保防火材料通过聚合聚苯板材的缝隙均匀吸入板材内，使板材达到均匀防火包裹的目的无机渗透板成型。

渗透型EPS板设备采用的技术是“颗粒防火隔离膜”，改性聚苯板利用微相复合技术，每个颗粒都形成了相对较独立的有机颗粒防火单元，使得在各有机颗粒表面形成防火隔离膜。无机渗透板是区别于现有聚苯板新产品，在防火方面有突出的性能，遇火不燃烧、不滴落、不蔓延火焰，解决了工地交叉作业和内外墙保温薄抹灰系统引起火灾的不解难题，是新一代的保温材料产品。

硅质板设备将原料分别加入搅拌机搅拌完毕后待用，依次开启真空泵，吸附平台，进板平台，回料泵，上料泵，上料泵上料后将聚苯板放到上板平台上，在吸附平台上经过高压吸附，光洁处理后，在出板平台口由工人放置于托板上。因设备配备有变频调速功能，可以调整设备吸附速度的快慢，根据设备的调节速度，基础配备人员7人，分别为进料一人女性，搅拌两人男性，出料四人女性，可根据设备的设定情况适当调整人员增减。