

刀型截齿堆焊机J3（兼容镐型）

产品名称	刀型截齿堆焊机J3（兼容镐型）
公司名称	河北邦铸金属材料有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:邦铸 型号:LU-F400-J500 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县工业园区
联系电话	17370998887

产品详情

名称:全数字化控制刀型、镐型截齿两用等离子堆焊机

型号规格:LU-F400-J500

机型号:J3

机结构:立式操作机

适用范围:采用镍基或铁基合金粉末,堆焊刀型截齿的四方耐磨面,堆焊镐型截齿的圆柱形耐磨面。

整机简介:

该机是采用立式操作机结构的组合式堆焊机机型。整机可分为焊接系统、电控系统、焊枪空间定位操作机械系统、工件运转系统、冷却水供给系统、防护系统。各系统由以下部(组)件组合而成:

- 1、焊接系统:由非转移弧电源、转移弧电源、等离子焊枪、送粉器、供气装置、焊接电缆、气管等组成。
- 2、电控系统:由控制柜(含电控器件主安装板、操作面板、接插线端子板等)、驱动电机、控制电缆等组成。
- 3、焊枪空间定位操作机械系统:由三维立式操作机(由立柱、可升降横臂、纵柱等组成)、摆动器等组成。
- 4、工件运转系统:由适应装夹刀型截齿及镐型截齿的变位机组成。
- 5、冷却水供给系统:由制冷机、储水桶、增压水泵、调压阀、温度控制器、水管等组成,集中安装在供水箱内,通过进出水管和焊枪联接。

6、防护系统:由可移动防护罩、大幅电焊玻璃观察窗、导轨等组成。

机型特点:

整体结构和硬软件配置适于高效自动堆焊。

全数字化控制系统,硬件配置先进、合理,档次高,运行可靠。

完善的软件设计,生动的人机界面,便捷的操控系统。

针对截齿耐磨带的堆焊特点,专门设计的转动计数控制的程序系统和工艺参数及焊道搭接的控制方式,工艺效果好,确保了堆焊质量。

焊枪在水平方向及垂直方向定位采用步进电机驱动,PLC数码控制,定位精确,调节方便。送粉器、摆动器、旋转工作台等关键工艺部件均采用数码控制,在触摸屏上可精细设定运转参数,并显示直接物理量,工艺状态清晰。

配置最适宜的中功率喷射式外送粉等离子焊枪,运行稳定、功率大,粉末沉积效率高,适应范围宽。

配置冷冻式换热增压循环供水系统,焊枪有良好的冷却效果,大大提升了焊枪的性能和电弧的稳定性。

封闭的堆焊防护罩,不仅防护效果好而且观察方便、清晰。