

销售PEEK针型接头 通宇五金 黑龙江PEEK针型接头

产品名称	销售PEEK针型接头 通宇五金 黑龙江PEEK针型接头
公司名称	镇江市丹徒区通宇五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市丹徒区辛丰镇
联系电话	13906107945

产品详情

- 1、高硬度和高强度，以保证在承受高应力时不容易产生微量塑性变形或破坏。
- 2、高的耐磨性能，PEEK针型接头供应，在高的磨损条件下能保证模具的尺寸精度，这点对拉伸模和冷冲压模显得更加重要。
- 3、足够的韧性，黑龙江PEEK针型接头，以便在冲击载荷和动载荷下，不易发生工作刃的剥落或崩溃。

- 1、高硬度和高强度，以保证在承受高应力时不容易产生微量塑性变形或破坏。
- 2、高的耐磨性能，在高的磨损条件下能保证模具的尺寸精度，这点对拉伸模和冷冲压模显得更加重要。
- 3、足够的韧性，以便在冲击载荷和动载荷下，不易发生工作刃的剥落或崩溃。

1) 激光切割机不同用途的机型有不同的价格，销售PEEK针型接头，便宜的如二氧化碳激光切割机也只要两三万，贵的如1000W的光纤激光切割机现在要一百多万。激光切割则没有耗材，但设备投资成本在所有的切割方式中是的，而且不是高了一点点，使用维护成本也相当高。

2) 等离子切割机相对于激光切割机来说要便宜的多，根据等离子切割机的功率、品牌等不同，价格不等，PEEK针型接头厂家，使用成本较高，基本上只要能够导电材料都能切割。

3) 水切割设备成本仅次于激光切割，能耗高，使用维护成本也较高，切割速度没有等离子快，因为所有的磨料都是一次性的，用过一次就排放到大自然中去了，因此带来的环境污染也比较严重。

塑料模具的抛光与其他行业中所要求的表面抛光有很大的不同，严格说，塑料模具的抛光应该称为镜面加工。它不仅对抛光本身有很高的要求并且对表面平整度、光滑度以及几何度也有很高的标准。

由于电解抛光、流体抛光等方法很难控制零件的几何度，而化学抛光、超声波抛光、磁研磨抛光等方法

的表面质量又达不到要求，所以精密模具的镜面加工还是以机械抛光为主。

销售PEEK针型接头-通宇五金-黑龙江PEEK针型接头由镇江市丹徒区通宇五金厂提供。镇江市丹徒区通宇五金厂（www.zjtywj.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！