

PEEK针型接头批发 澳门PEEK针型接头 通宇五金

产品名称	PEEK针型接头批发 澳门PEEK针型接头 通宇五金
公司名称	镇江市丹徒区通宇五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市丹徒区辛丰镇
联系电话	13906107945

产品详情

模具制造过程中型腔的抛光是非常重要的一道工序，PEEK针型接头批发，它关系到模具的质量和寿命，销售PEEK针型接头，也决定制品质量的好坏。掌握抛光的工作原理和工艺过程，选择合理的抛光方法，可以提高模具质量和寿命，进而提高制品的质量。

1、抛光过度

在日常抛光过程中遇到的问题就是“抛光过度”，就是指抛光的时间越长，模具表面的质量就越差。发生抛光过度有二种现象：即是“橘皮”和“点蚀”。抛光过度多发生于机械抛光。

1、解决环境因素影响的办法

- (1) 装配空调或风扇等降低温度的设备，以改善工作人员的工作环境以及机械加工设备的运行环境。
- (2) 科学合理的布置光源，让工作人员在光线适合的环境中工作。
- (3) 使地面处于干燥状态，可以更好的延长机械加工设备的使用寿命。
- (4) 对机械加工设备做隔音处理以及让工作人员带上护耳塞，降低噪音对工作人员的伤害。

1、解决环境因素影响的办法

- (1) 装配空调或风扇等降低温度的设备，以改善工作人员的工作环境以及机械加工设备的运行环境。
- (2) 科学合理的布置光源，让工作人员在光线适合的环境中工作。
- (3) 使地面处于干燥状态，可以更好的延长机械加工设备的使用寿命。

(4) 对机械加工设备做隔音处理以及让工作人员带上护耳塞，降低噪音对工作人员的伤害。

用功率为1200W的激光切割2mm厚的低碳钢板，切割速度可达600cm/min；切割5mm厚的聚树脂板，切割速度可达1200cm/min。电火花线切割能达到的切割效率一般为20~60平方毫米/分，澳门PEEK针型接头，可达300平方毫米/分；明显，激光切割速度快，PEEK针型接头供应，可以用于大批量生产。

水切割速度那是相当的慢，不适合批量大规模生产。

等离子切割的切割速度慢，相对精度低，更适合切割厚板，但端面有斜度。

PEEK针型接头批发-澳门PEEK针型接头-通宇五金由镇江市丹徒区通宇五金厂提供。镇江市丹徒区通宇五金厂（www.zjtywj.cn）实力雄厚，信誉可靠，在江苏镇江的五金模具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领通宇五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！