

# 深圳隧道防护门厂家，地铁高铁防护门生产厂家

产品名称	深圳隧道防护门厂家，地铁高铁防护门生产厂家
公司名称	广东亚图科技股份有限公司
价格	4800.00/平方
规格参数	品牌:亚图安防 型号:FHM 产地:深圳
公司地址	东莞市东坑镇彭屋秤砣岭43号
联系电话	0755-26433389 13825292922

## 产品详情

深圳市亚图安防科技有限公司

深圳隧道防护门厂家，地铁高铁防护门生产厂家深圳隧道防护门厂家，地铁高铁防护门生产厂家

- 1、外观检验：样品门框门扇构件表面应平整光洁，无明显凹痕和机械损伤；抗爆门表面应进行防锈、防腐处理，喷塑（喷漆）应均匀平整光滑，不得有堆漆、麻点、气泡漏涂及流淌现象；铭牌标志应端正、牢固、清晰。
- 2、门扇门框尺寸检验：门扇钢板材质厚度要求不应小于3mm，门框钢板厚度应不小于4mm；门框与门扇间隙不应大于4mm；门扇与门框搭接宽度不应小于15mm；门扇表面平面度不应大于4mm。
- 3、铰链检验：铰链采用焊接铰链时，焊缝不应高于铰链表面；抗爆门铰链应能支撑门体重量，门在开启过程中，门体不产生倾斜，不应产生大于2mm位移；门扇在49N拉力作用下，可以灵活转动。
- 4、锁具检验：锁具应采用三房巷多点锁具，门框与门扇的锁闭点数不应少于2个；锁舌伸出长度不应小于20mm。
- 5、抗暴性能检验：将2000gTNT裸药药块（密度1.55g/立方厘米~1.60g/L立方厘米）放置在抗爆门测沿抗爆门法线方向距抗爆门外表面面心2m处，用8号电引爆（依据《GA667-2006防爆炸复合玻璃》后产生的空气冲击波理论计算超压值为0.33MPa）。爆破试验后，抗爆门应完整，启闭功能正常，应无碎片产生及零部件掉落，各部件不应发生明显变形。深圳隧道防护门厂家，地铁高铁防护门生产厂家