

# 橡胶大底油压机多少钱一台 橡胶大底油压机 达刚机械一站式服务

产品名称	橡胶大底油压机多少钱一台 橡胶大底油压机 达刚机械一站式服务
公司名称	东莞市厚街达刚机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇大迳村厚大路厚街段84号
联系电话	13316681514 13316681514

## 产品详情

### 小型油压机影响温升的原因

小型油压机中，引起油温升高的原因很多，归纳起来大致有以下几个方面：

(1)系统设计不正确。如油箱容量太小，散热面积不够，或油箱结构不合理。散热性能太差。防止小型油压机油温升高的方法是：(1)正确选择液压油的黏度。因为黏度过高会增加油液流动时的能量损耗，黏度过低会使系统泄漏增多，两者都是油温升高的因素。

(2)系统中有直接的卸荷回路。停止工作后，油泵仍在高压溢流。防止小型油压机油温升高的方法是：改进油箱结构。增加油液容量，扩大散热面积和散热窗孔。

达刚专业经销二手油压机，二手密炼机，二手精炼机，二手硫化机，二手造粒机，二手开炼机，二手发泡机，橡胶大底油压机等设备，种类齐全，欢迎来电咨询。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市厚街达刚机械厂

## 油压机的操作规程

### 操作规程

1. 操作者应熟悉油压机的一般性能和结构，禁止超负荷使用。
2. 使用前，应按规定润滑加油，检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈等是否正常。
3. 开机前，应检查模具是否配套，料重是否符合要求，称料工具是否准确。
4. 压制时，模具必须放在垫板中心位置，禁止偏心使用。每班开机前，试压后，应检查一次模具是否有裂损。
5. 多人操作时，要有专人开机，相互协调配合。
6. 严禁将手，头置于模具与压头之间。
7. 工作完毕，应将压制品、工具、模具整理好并放到地方。

达刚专业经销二手油压机，二手密炼机，二手精炼机，二手硫化机，二手造粒机，二手开炼机，二手发泡机，橡胶大底油压机等设备，种类齐全，欢迎来电咨询。

### 四柱油压机的油泵在日常使用中应注意哪些问题

(3)管道必须清洁，油箱应加盖密封。油箱内的隔挡之间应设置滤油网。并经常检查清洗，以保持油液的清洁和干净。

(4)油箱内的油量应大于叶片泵每分钟输油量的2—3倍，并经常注意油的清洁度。在一般条件下，油箱内的油液在使用1000小时后应当更换。

(5)注意合理选择电机速度带动叶片泵旋转的电机速度，不宜过低，但也不宜过高。若电机转速过低(低于500r/min)，叶片就会因离心力不够而不能紧压在定子的内曲线表面上，因此，不能形成密封良好的封闭容积，造成油泵吸不上油液。若转速过高(高于1500r/min)油泵即会由于吸油速度太快而产生空穴现象。造成设油不连续或吸不上油液。

达刚专业经销二手油压机，二手密炼机，二手精炼机，二手硫化机，二手造粒机，二手开炼机，二手发泡机，橡胶大底油压机等设备，种类齐全，欢迎来电咨询。