

电动纸堆翻转机 台铭威特 电动纸堆翻转机厂家

产品名称	电动纸堆翻转机 台铭威特 电动纸堆翻转机厂家
公司名称	北京台铭威特机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区百子湾路29、31号18幢1层127室
联系电话	18001287299

产品详情

新型纸堆翻转机的结构设计及研究

新型纸堆翻转机的结构设计及研究

李松梅，赵伟琨，常德功

(青岛科技大学机电工程学院，山东青岛 266061)

1.2 结构设计

1.2.2 夹紧装置

夹紧装置中液压缸对角安装，只对单侧的夹板产生推力，产生绕夹板另一侧的旋转力矩，会出现夹板在升降轨道中“卡死”现象，因此需安装夹板同步装置来解决上述问题。夹板同步装置原理如图4所示。夹板同步装置通过添加链条来平衡夹板两侧的力矩，以实现夹板同步上升，液压缸活塞杆与夹板G和H刚性连接，D和C为链轮，链条E和F穿过链轮分别固定在上、下2个夹板上。当液压缸A的活塞杆向上运动时，液压缸B的活塞杆则同步向下运动，液压缸B活塞杆推动夹板H向下运动，固定在夹板H上的链条F通过链轮D将动力传递给夹板G，电动纸堆翻转机，利用这种定滑轮机构，夹板G左侧获得等同于液缸A施加给夹板G右侧一样大小的力，夹板G左右两侧受力均衡，保证了夹板运动的同步性。

台铭威特专业研发销售各类纸堆翻转机和纸堆升降机，由于型号太多，恕不一一呈现，如需咨询各类型号纸堆翻转机和纸堆升降机，欢迎您拨打图片上的电话联系，我们将竭诚为您服务。

纸堆翻转机液压系统设计

纸堆翻转机液压系统设计

王灿才，王所杰

（青岛科技大学，青岛 266042）

翻转油缸的工作原理与夹持油缸相似，翻转时进油路为：液压油经齿轮泵，减压阀出液压站后，经电磁换向阀 4 左位，单向阀 9，节流阀 15，液压缸 19，从而推动纸堆实现翻转。放纸过程与翻转过程正好相反。通过实验测试，该纸堆翻转机采用上述数学模型

计算出来的液压参数，能够满足夹纸和翻转的需要。实验结果非常理想。说明文中前述的理论推导及计算模型符合实际情况，可以为纸堆翻转机的研发提供良好的参照。

台铭威特专业研发销售各类纸堆翻转机和纸堆升降机，由于型号太多，恕不一一呈现，如需咨询各类型号纸堆翻转机和纸堆升降机，欢迎您拨打图片上的电话联系，我们将竭诚为您服务。

这几点影响纸张印刷适性的因素，你必须知道！

3、平滑度

简单来说，电动纸堆翻转机品牌，平滑度就是表示纸张粗糙程度的一个物理指标，纸张表面越粗糙，平滑度就越差。纸张平滑度的好坏对于印刷网点还原影响，当纸张平滑度高时，印刷网点还原效果就越好。

但在新产品打样过程中，网点印刷效果不佳，可能并非纸张平滑度引起。这个需要引起材料研究人员的注意。比如，在胶印时，必须检查PS版网点还原是否达标，PS版晒版后的平网是否均匀，印刷压力是否适当，印刷橡皮布表面油墨转移性能是否符合要求，印刷水墨平衡是否控制到位。在凹印时，必须检查印版网点是否磨损特别是小网点，印刷压力是否符合要求，压印辊表面是否光洁均匀，静电吸墨系统是否正常工作。这些情况都有可能导致印刷网点还原差或网点丢失问题，电动纸堆翻转机规格，材料研究人员必须学会区分，以免被误导而对纸张平滑度进行错误改进。

台铭威特专业研发销售各类纸堆翻转机和纸堆升降机，电动纸堆翻转机厂家，根据客户现场要求进行产品定制，满足客户需求，如需咨询各类型号纸堆翻转机和纸堆升降机，欢迎您拨打图片上的电话联系，我们将竭诚为您服务。

电动纸堆翻转机-台铭威特-电动纸堆翻转机厂家由北京台铭威特机械设备有限公司提供。“电动牵引车,纸堆翻转机,纸堆升降机,搬运车”就选北京台铭威特机械设备有限公司（www.tmweite.com），公司位于

: 北京市朝阳区百子湾路29、31号18幢1层127室，多年来，台铭威特坚持为客户提供好的服务，联系人
: 吴曙光。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。台铭威特期待成为您的长期合作伙伴
!