

# 睿辰密封 密封件网 抚州密封件

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 睿辰密封 密封件网 抚州密封件       |
| 公司名称 | 青岛睿辰密封科技有限公司          |
| 价格   | 面议                    |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 高新区松园路17号青岛市工业技术研究院B区 |
| 联系电话 | 17685737731           |

## 产品详情

在生产过程中会发现硅胶制品发脆，非常容易破，严重影响了生产，而发脆的硅胶制品在使用寿命上也达不到要求。那么，硅胶制品发脆的原因有哪些呢？

一、硅胶制品结构或模具设计导致产品容易破。

产品结构或模具设计不合理，导致硅胶制品成型时容易碎裂，

解决方法：修改产品或模具的结构来实现改善，例如：将过薄的地方稍稍加厚，直角处稍倒一点圆角等等。

二、成型温度过高或硫化时间过长导致硅胶制品发脆。

解决方法：降低温度好控制硫化时间。

三、二次加硫通风不好或温度过高造成硅胶制品发脆。

解决方法：注意调整二次加硫的通风和控制温度

被表面质量及粗造度：内表面一般都需进行珩磨，密封件网，抛光或滚压，要求达到Ra0.1~0.8 μm的粗造度，且不得纵横向刀纹。活塞杆a：材质：一般为碳钢，镀铬刚，低压系统及摩擦条件好的场合可使用铝合金，青铜，不锈钢等。b：表面质量及粗糙度：要求粗造度为Ra0.2~0.4 μm，橡胶密封件，热处理后表面镀硬铬。工程机械用液压油缸的活塞杆有可能被砂石划伤，要求其表面硬度在HRC60以上。c：油封的安装沟槽d：局部结构设计e：耐磨环滑动配合间隙f和油封挤出缝隙。

## 事故应急预案：

- 1、当旋转密封阀发生卡阻时，抚州密封件，当班巡检工应立即报告值班长、由值班长报告作业区安全员××，再由毛移辉报告作业区相关领导。
- 2、当维修人员到旋转密封阀处维修时，机械密封件，必须带好对讲机，煤气报警器，晚上还要带上手电筒以及必要的安全防护用具（如安全绳、安全带、空气呼吸器、氧气检测仪）。
- 3、当到现场检查时，开启密封阀上面的轴流风机（三个都开启）进行通风，15分钟后再进入现场，如发现报警器发出报警声且浓度大于300PPM时应立即停止点检，等有害气体充分扩散后，且报警器不再报警后再进行维修。
- 4、当旋转密封阀上的轴流风机开启一段时间后，煤气报警器还报警，且CO浓度大于50PPM时，必须戴好空气呼吸器，且有一人以上进行监护才能进行维修。
- 5、进入旋转密封阀点检时必须穿戴好安全带（绳），呼吸器，煤气报警器，手电等安全救援设备，CO浓度小于50PPM，O2浓度大于18%并且必须是三人以上才能进行。
- 6、当维修时出现心慌，手足无力等中毒现象时应立即撤离，开启轴流风机吹散有害气体后，用空气报警器检测不再发出报警声再进行维修。
- 7、一旦发生安全意外，除立即组织现场救援外，还要立即在对讲机内呼救，并通知中控、调度、作业区领导及安环部，综合事务部等部门以便组织更大的力量开展救援。
- 8、当旋转密封阀卡死进行维护时，当班巡检工及班长必须在现场进行安全监护，如须进入密封阀还要通知安全员到场进行监护。

睿辰密封(图)-密封件网-抚州密封件由青岛睿辰密封科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛睿辰密封科技有限公司（[www.qdrcmf.com](http://www.qdrcmf.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为密封件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!