

激光打标PBT 镭雕料中国

产品名称	激光打标PBT 镭雕料中国
公司名称	上海众顿塑化有限公司
价格	27.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1388-1号
联系电话	135-85676967 13585676967

产品详情

激光打标PBT 镭雕料PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接； 未改性PBT的成型收缩率较大，一般在1.7%-2.3%，

因此模具要有一定的脱模斜度； 模具需要设排气孔或排气槽； 浇口的口径要大； 模具需设置控温装置，

模具最高温度不能超过100 ； 阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐蝕。

PBT成型I制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。选用螺杆式注塑机时，应考虑以下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定最大注射量的30%-80%。不宜用大注塑机生产小制品。使用大机筒机器时，极小的注射量会造成树脂滞留时间不必要地延长，从而导致树脂降解；

选用渐变型三段螺杆，长径比为15-20，压缩比为2.5-3.0； 应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置； 在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。