

压铸模具模温控制系统 压铸模温机定制

产品名称	压铸模具模温控制系统 压铸模温机定制
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	27840.00/台
规格参数	品牌:欧能机械 型号:EUD 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

压铸模具模温控制系统可以减少模具次预热时，压制产品的废品率。利用压铸模温机自身的优势，通过给模具先预热，防止因其温度不一，造成铸件的裂开；其次给模具进行加热控温，减少热模时间，节约能耗，加快生产的进度，提高效率；最后就是加热冷却，保证产品质量的稳定性。

压铸机一般是需要用到模具温度控制机的，在合金压铸过程对模具的温度控制有比较高的要求，模具的温度在金属溶液的热量散发，充型以及铸件凝固过程中都是关键的因素。很多情况下不正常的模具温度会引发铸造缺陷。

压铸模温机的作用就是使温度 J_0 和 J_m 保持恒定，在生产或停止时防止温差 J_0-m 扩大或缩小。

模具的温度在金属溶液的热量散发，充型以及铸件凝固过程中都是关键的因素。一、模具温度过高时

- 1.热变形或粘模导致取件困难
- 2.喷涂的脱模剂不能在型腔表面生成保护膜，增加了脱模剂的消耗
- 3.压铸模具磨损导致压铸周期延长
- 4.动模和定模的温差导致模具变形
- 5.精度降低、结疤、缩孔、缩松增大

二、模具温度过低时 1.因为收缩导致取件困难，粘模 2.脱模剂性能降低 3.导致冷隔或充型不足这类缺陷

- 4.热冲击增加导致模具磨损
- 5.压铸件表面嵌有冷豆或流痕
- 6.精度降低

三、压铸模温机的实用性 在开机过程，生产过程，冷却过程中都有重要的作用。开机过程

以下通过“压铸铝合金电梯踏板”的例子来说明一下：在压铸铝合金电梯踏板时，如果开机时没有使用压铸模温机，而直接用铝水预热的话，前面压铸十几模的废品，模具的温度才能提高到产品需要的工作温度。严重影响了工作效率。

按这产品一模300元左右的价格计算，在预热的过程中就损失了4000~5000元。

模具开机预热时，使用压铸模温机可以减少压制产品的废品率。

生产过程因为压铸模中热量基本来自于液态金属，生产停止哪怕只有几个压射周期，不借助模温控制，模温也会急剧下降，铸件废品率马上大幅上升。冷却过程 压铸模温机除了预热的作用外，还具备冷却功

能。并且温度控制精度达到 ± 1 ，完全可以替代原始简单的水冷却法，压铸出更好的产品。