

# 压铸机温度控制 锌压铸机温度控制模温机

产品名称	压铸机温度控制 锌压铸机温度控制模温机
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	24800.00/台
规格参数	品牌:欧能机械 型号:EUD 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

## 产品详情

压铸机温度控制机智能控温技术，控制精度可达 $\pm 1$ 左右温度，准确控制使用的温度范围内；加热主电源采用固态模块无触点开关电路，适应频繁开关，并对供电网络无干扰。并具有防干烧。可根据用户要求设计添加热油冷却系统，以满足升温后需要快速降温的生产工艺要求。

压铸机温度控制机是一种新型、安全、高效节能，低压（常压下或较低压力）并能提供高温热能的特种工业炉，是一种以电为热源，导热油为热载体，利用循环油泵强制液相循环.将热能输送给用热设备后.继而返回重新加热的直流式特种工业炉，如此周而复始，实现热量的连续传递，使被加热物体温度升高，达到加热的工艺要求。

压铸机温度控制机是通过高温油泵，将加热的导热油输送到用热设备，经过热卸载，然后返回到导热油电加热发热管，使用耐高温油泵将导热油进行循环，把热能传递给用热设备，然后重新通过循环泵，返回到加热器，吸收热量，再传递给用热设备，如此反复循环实现热量的连续传递，从而控制用热设备温度。

对于不同形状、结构的铸件，浇注温度可控制在630- 730 ；对薄壁复杂件，可采用较高温度，以提高金属液的流动性，获得良好的成型；对厚壁结构件，可采用较低温度，以减少凝固收缩。但浇注温度过高，铝水中吸气量会增加，使铸件厚壁处易产生针孔、缩孔、表面起泡；同时对模具腐蚀加快，使模具过早老化、龟裂。浇注温度过低，流动性差，易产生冷隔、流纹、浇注不足等缺陷；温度过低铝易产生成分偏差，使铸件中存在硬质点，造成后加工困难。压铸模具随着浇注温度升高，机械性能明显下降。

压铸机温度控制机能在较低的运行压力下(0.5Mpa)，获得较高的工作温度( 320 )，降低了用热设备的受压等级，可提高系统的安全性。

- 1、节约能源，运行费用低导热油加热系统为液相闭路循环，出油温度和回油温度相差20-30！
- 2、加热均匀柔合，温度调节采用PID自整定智能控制，控温精度高(  $\pm 1$  )，可满足高工艺标准的严格

要求。

3、体积小，占地少，可安装在用热设备附近，不需专设锅炉房，不需要设专人操作，可降低设备投资及运行费用，回收投资快。

4、运行控制及安全监测装置齐全完备，升温过程全自动控制，操作简捷，安装方便。

5、备有低温型（ 180 ），中温型（ 300 ），高温型（ 320 ），产品规格全，用户选择范围广。

压铸机温度控制机广泛应用高温定型、板材加温、橡胶、烘干、印染、化工、胶合板生产、防水卷材生产、沥青加热无纺布热轧机、玻璃钢热压机、反应釜、模具、烘房、烘箱等各需热行业。