

# 截齿等离子堆焊机J1型

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 截齿等离子堆焊机J1型                       |
| 公司名称 | 河北邦铸金属材料有限公司                      |
| 价格   | 10000.00/台                        |
| 规格参数 | 品牌:邦铸<br>型号:LU-F400-JC50<br>产地:河北 |
| 公司地址 | 河北省邢台市清河县工业园区                     |
| 联系电话 | 17370998887                       |

## 产品详情

型号规格：LU-F400-JC50 名称: 全数字化控制截齿粉末等离子堆焊机

机型代号: J1

机型结构：全封闭一体式机

适用范围: 堆焊截齿

亦适用于工作面堆焊各类合金.

主要配置： ARC400型逆变式直流弧焊机作转移弧电源:

特殊功能型PLC可编程控制器及控制电路;

8寸高清晰彩色触摸屏人机界面;

截齿耐磨面PTA数字化控制系统专用编程软件;

三单元稳压供气系统;

步进数控水平直线滑轨;

高度自动调节器;

步进高精刮板送粉器;

步进数控装夹转台,气动夹头;

高效等离子粉末喷焊枪;

冷冻换热增压循环供水机.

主要参数: 非弧工作电流: 50A;

转弧工作电流: 250A;

转弧工作电压:25-40V范围内任意设定;

焊枪水平横移有效距离:400mm;

焊枪高度调节有效距离:300mm;

送粉量调节范围:0-80g/min;

转台转速调节范围;2-0.05r/min;

焊枪额定功率:10KWA;

供水压力调节范围:0.2-0.4MPa;

供水温度设定范围:15-25 .

机型特点:

整体结构和硬软件配置适于截齿高质、高效自动堆焊。

全数字化控制系统,硬件配置先进、合理、高档。

完善的软件设计,生动的人机界面,便捷的操控系统。

针对截齿的堆焊特点,专门设计的程序软件,确保工艺质量。

送粉器、旋转工作台、高度控制器等关键部件均采用数码控制,在触摸屏上可精细设定运转参数,并显示直接物理量,工艺状态清晰。

独特的按转动圈数计数控制的程序系统,确保截齿堆焊的工艺质量。

配置最适宜的中功率喷射式外送粉等离子焊枪,使用效果佳。

配置冷冻式换热增压循环供水系统,焊枪有良好的冷却效果,大大提升了焊枪的性能。

整机结构紧凑,气动自动装夹,操控便捷。