

饮水工程聚硫密封膏

产品名称	饮水工程聚硫密封膏
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	13.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

产品详情

双组份聚硫密封胶由A、B两组份共同组成，使用时需将两组份混合、搅拌后使用，待聚硫密封胶固化后，利用其自身的粘结性、伸长性来适应建筑物由于热胀冷缩或其他原因因为引起的变形，从而起到防水、止水的作用，但是如果使用不当，就可能起不到特别理想的效果，，我们重点讨论一下双组份聚硫密封胶固化后为什么有时候会出现裂纹呢？出现这种现象的原因主要有三种，我们逐一分析。：双组份聚硫密封胶的质量不行，质量太差的聚硫密封胶是能够出现任何情况的，一旦不小心选用了质量太差的密封胶那真是一切皆有可能了，出现什么情况都不意外，关于这一点，我们就不过多的说了。第二：如果双组份聚硫密封胶固化后出现的裂缝是横纹，原因极有可能是因为缝隙处清理的不够干净，有灰尘、油污或者是有水，只要在后面的施工中注意这个问题就可以了。因为双组份聚硫密封胶和灰尘、油污不会粘结到一起。第三：如果双组份聚硫密封胶固化后出现的裂纹是竖纹，原因极有可能是密封胶搅拌的不够均匀造成的显著的特点是固化后的胶体内不全部是黑色的，而是掺杂的有白色。聚硫密封胶是反应型固化原理，如不能充分混合搅拌，则不能促使密封胶自身发生足够的反应，这个时候就容易出现裂纹。这个问题也是比较容易克服的，我们可以利用手电钻来进行机械搅拌，省时又省力，搅拌效果还非常好。

筑聚硫密封胶和聚硫密封膏之间有什么区别。建筑密封胶种类很多，有聚硫密封胶、聚硫密封膏、聚氨酯密封胶（膏）、和硅酮密封胶等，咱们着重说说建筑聚硫密封胶和聚硫密封膏，密封胶外观形态有水状、油状和膏状几种形态，用于建筑的聚硫密封胶和聚硫密封膏的外观形态有膏状和水状两种形态，一种是非下垂型膏状聚硫密封胶（膏）、另一种是自流平型聚硫密封膏，聚硫密封胶和聚硫密封膏都是双组份A、B型，使用比例为10:1。因为非下垂型建筑双组份聚硫密封胶是外观形态是膏状体，所以也叫双组份聚硫密封膏。自流平型双组份聚硫密封胶外观形态是水状，这种密封胶通常都叫双组份聚硫密封膏。

双组份聚硫密封膏主要用于建筑施工缝、变形缝处的密封防水，对金属及混凝土等材质具有良好的粘接性，可连续伸缩、振动及温度变化下保持良好的气密性和防水性，且耐油、耐溶剂、耐久性甚佳。双组份聚硫密封膏适用于金属、混凝土幕墙接缝、地下工程（如隧道、涵洞）、水库、蓄水池等构筑物的防渗密封，以及公路路面，飞机跑道等伸缩缝的伸缩密封、建筑物裂缝的修补恢复密封。

我们的地址：衡水桃城区河沿镇电话：15732837812联系手机：期待您的咨询

是双组份聚硫密封胶，A、B组分，主要用于建筑嵌缝聚硫密封膏，这种聚硫密封胶可以用来填充混凝土缝隙、已起到密封防水的作用。聚硫密封胶分为弹性密封胶和非弹性密封胶。目前上使用的建筑嵌缝型主要是双组份聚硫密封胶，其中A组分为基胶或基膏，B组分是黑色固化剂。两个组分用不同颜色小桶分别包装，一般双组份聚硫密封胶A组分用白色小桶包装，B组分用蓝色小桶包装。在使用时便于分辨，聚硫密封胶固化速度可以根据使用环境随意调控。

双组份聚硫密封胶是一种新型粘接材料，具有良好的耐候性、水密、气密性、防水效果好等诸多优点。小编给朋友们介绍一下双组份聚硫密封胶施工流程是什么？双组份聚硫密封胶广泛应用于沉降缝和变形缝的密封、防水施工，以及金属或玻璃的气密、水密或油密粘结施工等方面。

施工准备 基层修整、清扫 填塞背衬材料 贴防污条 涂底涂料 混料 装注胶并嵌填 修平压光
除防污条、清理缝边 养护（做保护层）。

混凝土伸缩缝两侧粘贴胶带：在缝的两侧用墨斗打出粘贴胶带的边线，以密封胶平直。胶带距离伸缩缝边缘大约5mm，待涂胶、整形完毕后立即去除，防止密封胶表面固化。影响施工质量及美观。聚硫密封胶涂胶前界面剂涂刷：涂刷界面剂时，将蘸过界面剂的毛刷均匀的涂刷在施工缝内两壁，尽可能一次涂刷均匀，如果反复涂刷界面剂过厚的话，影响界面剂固化时间。在等界面剂固化后方可进行聚硫密封胶的涂胶施工。双组份聚硫密封胶配置：我们将双组份聚硫密封胶A、B两组分按使用比例充分混合搅拌均匀，直到无颜色差别为止，正常情况下按A:B=1配置，由于国内各地气候环境及温度不同。根据气温变化可适当增加B组分的用量，来调节双组份聚硫密封胶的固化。

用刮刀将粘附在桶底和桶壁上的材料混合搅拌直至均匀无色差为止。如果混胶采用人工混合时，可以将A、B两组分倒到平滑的地砖或玻璃上，用刮刀来回搅拌均匀，无颜色差别即可。怎样才能检查A、B混胶是否均匀，可以用刮刀将A、B混合料在平面上刮薄，如没有不同颜色斑点或条纹，即搅拌均匀。双组份聚硫密封胶由A组分（白色基膏）和B组分（黑色固化剂）组成，其混合搅拌比例为A：B=8~12，气温高时适当减少B组分用量，反之增加B组分用量，但B组分不宜加量过多。以防止固化过快影响双组份聚硫密封胶粘结强度，甚至造成不固化，配置好的聚硫密封胶期一般为2小时内使用完，否则造成固化浪费。大家好，衡水中创小编给朋友们说说混凝土施工缝双组份聚硫密封胶施工。