

MBR膜为什么容易堵山东万熙MBR膜厂家教你如何清洗

| | |
|------|---|
| 产品名称 | MBR膜为什么容易堵山东万熙MBR膜厂家教你如何清洗 |
| 公司名称 | 山东万熙环保科技有限公司 |
| 价格 | 13140.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:万熙膜 型号:6-30平 产在:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市寒亭区北海路2998号潍坊总部基地 一期工程东区1号楼1-603（注册地址） |
| 联系电话 | 13326365362 18654709134 |

产品详情

MBR膜组件日常运行管理项目明细

膜组件的运行性能随原水水质和所设运行条件变化而变化。为了维持稳定的运行，推荐您进行各项管理项目的数值等的记录，从而把握贵公司的膜组件的运行性能的变化和特征。以下为运行管理项目的示例。

（1）跨膜压差

检查跨膜压差的稳定性。跨膜压差的突然上升表明膜堵塞的发生，这可能是不正常的曝气状态或污泥性质的恶化导致的。这种情况发生时，检查下列参数并采取必要的行动，例如膜组件的化学清洗。

（2）曝气状态

检查曝气空气量是否为标准量、以及是否为均一曝气。发现曝气空气量异常、有明显的曝气不均一时，

请进行必要的措施：如除去曝气管的结垢，检查安装情况（膜组件放置是否平整），检查鼓风机以及调整曝气等。

（3）活性污泥的颜色及气味

正常的活性污泥的颜色及气味为茶褐色有凝集性、无令人不快的气味。如果外观及气味不是这种状态时，请适当地对MLSS、污泥黏度、DO、pH、水温、BOD负荷等数值进行检查。

（4）MLSS（混合液污泥浓度）

正常的MLSS在5,000 ~ 10,000mg/L。没有满足该条件的场合，可能无法达到既定性能，因此请适当地调整MLSS范围：MLSS过低时，可采用投入种泥或停止污泥排放等措施；MLSS过高时，可采取增加通向污泥浓缩停留池等的污泥排放量等措施。

（5）污泥粘度

正常的污泥应在250mPa*s以下。没有满足该条件的场合，可能无法达到既定性能，因此请调整到正常的粘度范围：过高时，可采取更新污泥、增加排向污泥浓缩停留池的污泥排放量等措施。

（6）DO

正常的DO是膜生物反应器内均为1mg/L以上。没有满足该条件时，如果未超过最大曝气量，可采取调整曝气条件等必要的措施。

（7）pH

正常的pH为6 ~ 8。没有满足该条件的场合，可能会发生无法达到既定性能的情况，请添加酸或碱来调整pH。

（8）水温

正常的水温为15 ~ 40 。没有满足该条件的场合，可能会发生无法达到既定性能的情况，因此如

有可能请采取冷却、保温等必要措施。

(9) 水位

请检查膜生物反应器的水位是否在正常范围内。发生异常时请进行以下检查：

液面计的检查，

透过水泵的检查，

膜元件膜间压差的检查等。

(10) 膜丝完整性检查

膜组件在长期使用过程中由于曝气等原因导致膜丝的断裂，但少量的断裂不会引起产水的严重恶化，当产水水质不能达标的时候应该考虑膜组件完整性的测试。可通过反冲洗的形式检查连接管路是否有漏点，膜丝是否有断裂。

重点：膜组件运行过程中水质发生恶化，主要考虑以下因素：

- 1、检查膜组、管路等是否有破裂或漏点。
- 2、膜丝是否大面积出现脱皮或断裂。
- 3、反冲洗用水是否被污染。
- 4、前端生化处理等是否异常。