

防辐射硫酸钡，铅门铅板

产品名称	防辐射硫酸钡，铅门铅板
公司名称	山东鑫乾源辐射防护材料有限公司
价格	16.80/公斤
规格参数	
公司地址	山东省聊城高新区九州办事处武楼小区临街楼109号
联系电话	13406373900

产品详情

医用铅板分为：手动平开单扇医用铅板和手动平开射线医用铅板系列产品说明：射线医用铅板内框为钢质骨架，外侧采用不锈钢、彩钢板、冷轧板、华丽板等多种材质面板，夹衬优质射线防护铅板的电动、手动射线医用铅板。射线医用铅板备有多种款式、多种规格可供选择。医用铅板防护铅当量和门体大小按用户的实际防护要求和门洞大小定制，产品技术先进、制作精美。

医用铅板在使用时还应该注意

- 一、铅熔化后,熔池表面极易生成一层熔点高达1525 的氧化铅薄膜,妨碍金属彼此熔合,在焊缝中形成夹渣和边缘未焊透,这点值得大家注意.
- 二、铅的熔点很低,为327 ,热导率也仅为铁的43%,因此焊接时要选用温度低、能率小的热源.一般常用的热源是氢氧焰和氧乙炔焰.
- 三、铅的密度较大,密度为11.34g/cm³,熔点低,流动性很高,因此横焊及仰焊时很困难,若掌握不好,会使熔化大量坠流(期间要十分注意安全).
- 四、由于铅的沸点低,只有1619 .在焊接时,蒸发的铅会与空气中的氧化合,从而生成有毒的氧化物.因此,施焊过程中要防止铅中毒.

五、铅具有很高的变形能力,焊后焊件内不会产生显着的焊接应力及应力所导致的裂纹和变形。