

拉伸弹簧厂家直销 拉伸弹簧 锐增精密弹簧工厂直供

产品名称	拉伸弹簧厂家直销 拉伸弹簧 锐增精密弹簧工厂直供
公司名称	东莞市锐增实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城区峡口沙岭西路恒吉昌产业园
联系电话	15112880823

产品详情

弹簧生产的工艺流程——锐增弹簧

东莞锐增弹簧厂家生产弹簧的工艺流程：备料——绕制——除油——手工——热处理——立定——磨口——喷丸——低温回火（200C，低于去应力退火的温度，因为避免消除立定或喷丸产生的效果）——表面处理——包装具体工序检验程序如下：

1.绕制：

（1）外观（无变形、无毛刺、无伤痕、无锈渍、直线度、平面度、形状与图纸相符.....）

（2）尺寸：运用量具或专用量规按“作业指导书”进行检验，在测量自由高度时，是测弹簧的高点。当自重影响高度时，在水平方向测量。

（3）特性：力度、疲劳、扭转测试：运用测力机、疲劳测试机、扭转测试机按“作业指导书”的要求进行测试。

2.除油：表面无油渍，烘干后保证弹簧无变形。

3.热处理：

（1）外观（碳素钢线热后不可发蓝，除油后热处理的弹簧表面不可发黄，应是材料本色）

（2）尺寸及特性要求：按“作业指导书”进行检验。

4.立定：（直线度）

将弹簧放在平台上或用直尺靠在弹簧表面，测量弹簧与平台或直尺之间的间隙值。

5.磨口：

（1）垂直度：用平板和直角尺测量弹簧外圆母线对端面的垂直度在无负荷状态下，弹簧与直角尺自转一周后再检查另一端测量垂直度的最值。

（2）磨面：需磨端面的3/4（在没有客户特殊要求的情况下）

6.喷丸：（标准试片）

7.回火：（1）外观

（2）尺寸及特性要求：按“作业指导书”进行检验。

8.表面处理；包括镀锌（白锌、蓝锌、彩锌、黑锌...）、镀镍、挂铬、磷化.....

外观：无变形，无发黑、发黄，电镀层无脱落。

9.包装：按“作业指导书”进行检测。

欢迎需要拉伸弹簧的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与锐增弹簧联系，谢谢！

设计拉伸弹簧需注意的规格与条件

设计拉伸弹簧应注意的那些规格条件，东莞锐增弹簧厂家说给你听

乃各圈紧密围绕，以使其能受力而拉长，各端绕一环圈(Loop)，下述为一拉伸弹簧之必要资料:

(1) 自由长度:(a)总长度、(b)全部圈长、(c)自钩圈内之长度。

(2) 控制直径:(a)外径、(b)内径、(c)所套管之内径。

(3) 钢丝尺寸"线径"。

(4) 材料(种类、等级)。

(5) 圈数:(a)总圈数及(b)右旋或左旋。

(6) 末端之形式。

(7) 钩内之负荷。

(8) 负荷率、挠曲度、每寸磅数。

(9) 拉伸后长度。

拉伸弹簧(Extension Spring)乃典型之弹簧即弹簧之代表，由直筒形至各种变体，乃至挂钩之各种形状均能依设计成型。

拉伸弹簧(Extension Spring)为压缩弹簧之反向运用，运用范围大致较无具体产品类别，但操作控制较压缩弹簧高一级。

预防汽车弹簧提前损坏

我们的车辆平时出现一点点小的故障，大部分人都是直接开到修车行或4S店去检查维修，那怕是一个小小的弹簧，都是没有办法自己在家更换的，为了让我们的汽车拉伸弹簧减少更改，现在东莞锐增弹簧厂家告诉你我们应该是怎么预防汽车弹簧提前损坏的方法

汽车弹簧在承受载荷冲击时形成伸展运动，造成其温度升度，出现表面拉伤，呈现出细小的烈纹，在载荷冲击频率增大的同时，伸展运动所产生的摩擦运动力也在增大，在应力集中点达到疲劳极限就会造成单片或整垛断裂。

那么，我们该如何防止汽车弹簧的早期损坏呢？

- 1、汽车弹簧的骑马螺栓松动或中心螺栓松动，会使钢板弹簧主片的负荷加大，造成早期损坏。平时保养时应注意骑马螺栓、中心螺栓的紧固，如果损坏要及时更换。
- 2、车辆行驶速度过高，特别是在不好的路面上高速行驶，会使汽车弹簧的变形幅度增加，频率提高，导致弹簧加速疲劳而损坏。
- 3、车辆在转弯时，车速过高。汽车转弯过急，会产生过大的离心力，会大幅度地增加汽车弹簧的负荷，加速钢板弹簧的损坏。为延长钢板弹簧的使用寿命，提高经济效益，转弯时应注意减速。
- 4、车辆经常在超载或偏载的情况下使用汽车弹簧是根据车辆的额定载质量设计的，汽车弹簧在工作中将产生过大的弯曲应力，使钢板弹簧的耐疲劳强度大大降低，造成弹簧的早期损坏。

欢迎需要拉伸弹簧的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与锐增弹簧联系，谢谢！