

天然气装卸臂 LNG卸车增压臂

产品名称	天然气装卸臂 LNG卸车增压臂
公司名称	连云港恩发机械有限公司
价格	800.00/套
规格参数	品牌:恩发机械 型号:AL2543-DN50 产地:连云港
公司地址	连云港市海州区洪门工业园（新牛公路北侧）A-05号
联系电话	0518-81267771 13805130875

产品详情

LNG卸车增压臂

LNG卸车增压臂适用于、液化天然气（LNG）、低温乙烯、液氮等介质带增压的卸车。LNG卸车增压臂的选型视其工作输送介质而定。工作温度零下-196o，正常使用，永不泄漏。

LNG卸车增压臂适用于液化天然气(LNG)、低温乙烯、液氮等液体介质的装卸。该设备的管道系统由液相管道和气相管道两部分组成。液相管道和气相管道均分别通过5只旋转接头与无缝钢管焊接而成。

该产品的关键部件旋转接头实现了零渗漏，由于该旋转接头结构新颖、合理、先进，不但在现场更换密封件时免拆卸其内部的滚动体，维修方便快捷，而且使得硬管装卸臂在较大范围内实现操作的灵活性和随意性，从而提高了设备的适应范围。旋转接头的主密封圈为增强PTEE-1不锈钢弹簧卡结构，不但具有良好的自润滑性、耐磨性，而且还具有磨损后自动补偿功能。

液相和气相管道系统均由入口法兰、内臂、外臂、5个旋转接头及管件连接而成，从而实现装卸臂的三维空间运动。

气、液相装卸臂均安装了球阀及快装接头，方便操作。

弹簧缸平衡外臂及前端部件产生的弯矩和重力矩，使外伸臂保持水平位置，使操作轻巧、灵活、省力。

内臂锁紧机构能够有效地使装卸臂在不使用时，保持在复位置，减少安全隐患。

防静电装置可有效地消除作业中因介质流动而产生的杂散电荷。

型号：AL2543-DN50/50/32

组成：立柱、液相臂、气体回收臂、平衡装置、氮气吹扫装置、导静电装置、旋转接头以及紧急切断阀

适用介质：LNG、液氮、低温乙烯

管道材质：304不锈钢

液/气相增压口径：DN50/DN50/32

工作温度：-196 ~ 80

工作压力：-0.8 ~ 4.0MPa

LNG低温装卸臂性能：

LNG装卸臂、低温装车臂(低温装卸臂)应能适用低温操作条件、使用寿命长、安全可靠等特点。

LNG装卸臂、低温装车臂(低温装卸臂)应能保证实现装车平台与槽车之间的连接，满足流体流通的要求。在总体设计或零部件选型设计时应考虑更换旋转接头密封圈的方便。同时为了作业的安全，必须防止静电、摩擦或碰撞产生火花。

LNG低温装卸臂结构：

LNG装卸臂、低温装车臂由立柱、液相臂、气体回收臂、平衡装置、氮气吹扫装置、导静电装置、旋转接头以及紧急切断阀等机构组成。

LNG装卸臂、立柱下端配置有连接底板，采用4根螺栓固定于装车平台上。

LNG装卸臂、旋转接头要求密封可靠、转动灵活并具有较高的强度，使用寿命长。密封圈的更换方法简单方便。制造低温装车臂的原材料必须有质量合格证明书。

LNG低温装卸臂工艺方法：

- 1.内外圈复式滚道由精密数控车床一次加工完成，保证尺寸精度
- 2.内圈不锈钢密封面经镜面抛光
- 3.外圈均经过T235调质处理
- 4.密封面（金属密封面及密封圈密封面）均采用镜面抛光
- 5.各工序有严格的检查
- 6.LNG装卸臂（低温装卸臂）管线焊接所有工艺管线均采用TIG钨极氩弧焊，

焊缝经探伤检查，达到 级以上要求。

连云港恩发机械有限公司是提供生产的（装卸臂）流体装卸设备，产品规格品种齐全、使用安全可靠、操作轻便灵活、安装维修方便、密封性能优越，本公司设计制造的低温装卸臂能为LNG的储运提供良好的安全保障。