

# 阀门等离子堆焊机F6型

产品名称	阀门等离子堆焊机F6型
公司名称	河北邦铸金属材料有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:邦铸 型号:LU-F500-F600 河北:邦铸
公司地址	河北省邢台市清河县工业园区
联系电话	17370998887

## 产品详情

型号规格：LU-F500-F600-LC2

名称:全数字化控制等离子堆焊机

机型结构：立式操作机组合机

适用范围:用钴基、镍基或铁基合金粉末堆焊各类阀门座圈或阀瓣密封面，口径：

100-800;亦可选配大型变位机，堆焊口径1200mm以内的阀座密封面。

主要配置： ARC500型逆变式直流弧焊机作转移弧电源:

独立的控制柜,内置特殊功能型PLC可编程控制器及控制电路;

控制柜面板配置10寸高清晰彩色触摸屏人机界面

控制柜配置三单元稳压-转子流量计调节流量供气系统;

由立柱-横臂组合的十”字型立式操作机;

堆焊机头竖柱-调高机/弧压自动调节器;

直线滑轨数码摆动器;

步进调速高精送粉器;

固定式步进中型数控变位机;

大功率高效等离子粉末喷焊枪;

冷冻换热增压循环供水箱;

机座平台及导轨移动式箱式防护罩.

主要参数: 非弧工作电流: 50A;

转弧工作电流: 350A;

转弧工作电压:25-40V范围内任意设定;

焊枪纵向移动有效距离:1000mm;

焊枪高度调节有效距离:1200mm;

焊枪横向调节有效距离 : 500mm:

送粉量调节范围:0-100g/min;

焊枪摆频调节范围:0-80次/min;

焊枪摆幅调节范围:0-50mm;

转台转速调节范围;1-0.02r/min;

焊枪额定功率:15KWA;

供水压力调节范围:0.2-0.4MPa;

供水温度设定范围:15-25 .

机型特点:

整体结构和硬软件配置适于中大口径阀瓣和座圈高质、高效自动堆焊。

全数字化控制系统,硬件配置先进、合理、高档。

完善的软件设计,生动的人机界面,便捷的操控系统。

针对中大阀面的堆焊特点,专门设计的程序软件,确保工艺质量。

“十”字型立式操作机和带基座的变位机,操控和吊运工件方便。

送粉器、摆动器、旋转工作台、弧压控制器等关键部件均采用数码控制,在触摸屏上可精细设定运转参数,并显示直接物理量,工艺状态清晰。

独特的按角度计数控制的程序系统,确保园环面堆焊的工艺质量。

配置最适宜的大功率喷射式外送粉等离子焊枪,使用效果佳。

配置冷冻式换热增压循环供水系统,焊枪有良好的冷却效果,大大提升了焊枪的性能。

配置落地式轨道和沿轨道移动的防罩，既能防护又方便吊运工件。