

阀门等离子堆焊机F1型

产品名称	阀门等离子堆焊机F1型
公司名称	河北邦铸金属材料有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	邦铸:1 LU-F25:2 河北:3
公司地址	河北省邢台市清河县工业园区
联系电话	17370998887

产品详情

型号规格：LU-F250P-F100

名称: 全数字化控制小阀密封面脉中粉末等离子堆焊机

机型号: F1

机结构：全封闭一体式机

适用范围:堆焊座圈、阀瓣口径 20-100;亦适用于类似园平面堆焊各类合金.

主要配置:

ARC250P型逆变式直流脉冲弧焊机作转移弧电源;

特殊功能型PLC可编程控制器及控制电路;

5.7寸高清晰彩色触摸屏人机界面;

三单元稳压-转子流量计调节流量供气系统;

步进数控水平直线滑轨;

调高机/弧压自动调节器;

直线滑轨数码摆动器;

变频调速高精刮板送粉器;

步进数控平面转台;

小功率高效等离子粉末喷焊枪;

冷冻换热增压循环供水机.

主要参数: 非弧工作电流: 20A;

转弧工作电流: 200A;

转弧工作电压:20-40V范围内任意设定;

焊枪水平横移有效距离:300mm;

焊枪高度调节有效距离:200mm;

送粉量调节范围:0-80g/min;

焊枪摆频调节范围:0-80次/min;

焊枪摆幅调节范围:0-40mm;

转台转速调节范围;5-0.25r/min;

焊枪额定功率:8KWA;

供水压力调节范围:0.2-0.4MPa;

供水温度设定范围:15-25

机型特点:

配置微弧等离子粉末喷焊枪,实现精细等离子堆焊;

配置脉冲逆变电源,精细控制转弧热量过渡,实现窄焊道精细堆焊;

全数字化的PLC控制系统,工艺参数及程序控制精细、精确;

高挡的硬件配置和独特的软件设计,高稳定性和参数重现性;

结构紧凑,操控便捷。