

# 周口乡村路灯免费安装经销厂家 终身质保维修

产品名称	周口乡村路灯免费安装经销厂家 终身质保维修
公司名称	郑州光之华灯具有限公司
价格	760.00/套
规格参数	品牌:郑州光之华 型号:GZH1010-MPPT 产地:郑州
公司地址	郑州市中州大道与航海路交叉口
联系电话	13298367238 13298367238

## 产品详情

GZH1010-MPPT太阳能路灯,直流变频太阳能光伏发电系统,LED路灯,高杆灯,监控杆,龙门架生产批发企业.建厂20年,在各个地市路灯批发市场都建立了合作关系,公司理念:太阳能路灯,路灯都是耐用商品,平均大于10年工作年限,灯杆则30年不会生锈,希望用户都用到实实在在的路灯产品。

周口路灯,周口路灯批发市场都在哪里进货,当然郑州光之华灯具厂,很多批发市场商户都是保守的秘密,现在工厂不设门槛,数量多少都是批发价格,数量多少都是上门指导安装,不用担心不会安装。20年老厂价格低,技术先进,性能稳定可靠,业界口碑,真正的牌。

周口太阳能路灯,周口太阳能路灯批发,周口太阳能路灯经销,周口太阳能路灯厂家,周口太阳能路灯安装进货渠道郑州光之华灯具厂。这里批发没有限制门槛,各个灯具市场都来这里进货。

### 太阳能路灯灯杆标准

#### 灯杆、灯具质量国家验收标准

#### 灯具和灯杆、电器光源的性能说明使用材料说明

##### 1.1灯杆技术参照要求

1.主体杆采用一次成型,钢杆(Q235)焊缝须平整光滑,整根杆体焊缝凸起的部分与本杆体平整误差应不大于 $\pm 1\text{mm}$ 。灯杆焊接方式为自动亚弧焊接,着色探伤检验达焊接国际GB/T3323-1989111标准要求。灯杆套接方式采用穿钉加顶丝固定。

2、灯杆防腐处理为热镀锌，。镀锌层表面光滑美观，光泽一致。无皱皮、流坠及锌瘤、起皮、斑点、阴阳面缺陷存在，锌层厚度达到85um以上，镀锌层附着力应符合GB2694-98标准，保证8年不褪色，灯杆的抗风能力按36.9米/秒设计。灯杆防腐寿命大于20年。

3.灯杆表面喷塑厚度 100um，附着力达到GB9286-880级，表面光滑：硬度 2H，采用室外耐候性材料，喷塑材料为全聚酯塑粉。

4.灯杆工艺和验收标准按国家标准执行。设计系数1.8。灯杆的设计寿命大于20年。

5.灯杆设计应便于导线穿接，手孔门采用背包门形式。杆门必须平整光滑，与本杆平整误差不大于±1mm，相同灯杆门与门互换性要，达到防盗防雨要求。杆门切割后局部做加强处理，基本达到原整体杆的强度。

6.外观颜色:按业主水色彩。(效果图色)

1.2灯杆技术标准:

执行标准

- 1、 GB2694-88 热浸镀锌体镀锌质量
- 2、 GB10854-89 钢结构焊接外形尺寸
- 3、 GB77-88 碳素结构钢
- 4、 GB1591-93 低合金结构钢技术条件
- 5、 GB2519-88 热连轧钢板含带钢品种
- 6、 DL/T646-98 输电线路钢管杆制造技术条件
- 7、 AASHTO1994 灯杆、高杆、交通信号杆

1.3灯杆技术参数：

12：1000

- 2、 直线度偏差：<0.2%
- 3、 长度偏差：<+5mm
- 4、 对边距偏差：+2mm
- 5、 灯体扭曲度：<5°
- 6、 杆体直线度：<1mm
- 7、 弯臂扭曲度：<2°
- 8、 弯臂部分对边距偏差：<15°

9、法兰盘与杆体垂直度偏差： $<1^{\circ}$

10、法兰焊接位置偏差： $<2\text{mm}$

11、镀锌层厚度： $85\mu\text{m}$

12、灯杆表面喷塑厚度： $100\mu\text{m}$

13、设计系数：1.8

14、抗风速： $36.9\text{m/s}$

1.4灯杆技术测试标准：

- 1、附着力测试，十字化痕以特制粘胶带垂直粘12次无剥落。
- 2、镀锌层厚度测试：任取30点，取算术平均值大于 $86\mu\text{m}$ 。
- 3、耐盐雾试验： $5\%\text{NaCl}$ 、 $35^{\circ}\text{C}$ 、96小时无黄锈。
- 4、镀锌层厚度均匀性测试，水浸渍法测试6次无挂铜现象。

1.5灯杆、灯具全聚脂塑粉技术参数：

- 1、容器中的状态：色泽均匀，疏松无结块
- 2、筛余物 ( $88\mu\text{m}\%$ )： $<0.5$
- 3、固化条件： $180-200\pm 2^{\circ}\text{C}$  10-20分钟
- 4、外观：平整光滑，允许有轻微防桔皮皱
- 5、涂膜厚度： $100\mu\text{m}$
- 6、颜色：符合供需双方确定的标准色板及允许偏色范围
- 7、光泽：高光 85%、半光51-84%、平光50-15%、无光 $<14\%$
- 8、冲击强度： $50\text{kg/cm}^2$
- 9、铅笔硬度 2H(无划伤)
- 10、附着力（划格法）：0级
- 11、弯曲试验（锥形轴）： $3\text{mm}$ 通过
- 12、杯突试验 6mm

1.6灯杆、灯具全聚脂塑粉技术参数：

- 5、颜色：符合供需双方确定的标准色板及允许偏色范围

6、光泽：高光 85%、半光51-84%、平光50-15%、无光<14%

7、冲击强度：50kg/cm<sup>2</sup>

8、铅笔硬度 2H(无划伤)

9、附着力（划格法）：0级

10、弯曲试验（锥形轴）：3mm通过

11、杯突试验 6mm

## 2.1灯具技术要求

1.灯具表面颜色由设计方和业主方共同确认.

2.灯体采用LM6防腐高压铸铝,表面全聚脂塑粉处理。灯罩为高强度钢化玻璃，耐高温200℃以上，透光率高，耐冲击。灯具采用了多种控光措施，具有特殊的配光，保证水平面以上锐解光，可有效防止对驾驶员的眩光干扰。反光器为进口阳极氧化高纯铝板，经过阳极氧化处理，并按特殊设计的反光母线造成，具有配光合理、节能、光效率高等特点。

灯具外壳防腐性能 类，防尘水等级IP65以上，防触电保护1类。质量保证期为一年。

4.灯具工作环境：-35℃—+45℃

5.灯具采用内换泡结构灯具具有防松脱、防振灯座装置和相应防振措施，防振性极强。外壳具有分隔的光学腔和电气腔。分别用于安装光源和电气附件。结构紧凑、合理、使用方便。

6、电源AC220、V（±10%）/50HZ衰减。

7、灯具内电器、光源，选用国内知名南京三乐品牌，由我厂家全套提供，便于今后的维护方便和标准化。

8、高等级电器性能，钠灯功率因数经补偿后 0.85。

9、灯具开启时，需工具开启，防止偷盗。

10、灯具电器板可方便拆下，以方便维修。

## 2。2照明器技术标准

1、GB13037-91 固定式通用灯具的技术条件

2、GB7000.1-2000灯具通用安全要求与实验

3、GB7001-86 灯具外壳防护等级分类

4、GB7003-86 灯具电镀、化学覆盖层

5、GB7004-86 灯具木箱包装技术条件

- 6、GB13037-91 固定式通用灯具的技术条件
- 7、QB/T1553-92 灯具瓦楞纸箱包装技术条件
- 8、QB/T1504-94 高压钠灯泡镇流器的性能要求
- 9、QB/T2048-2061-94 电光源
- 10、QB/1115-91 高压钠灯泡用电子触发器
- 11、GB13259-91 高压钠灯泡

## 2. 3照明器性能说明

- 1、额定工作电压：220V（有效值）
- 2、额定绝缘电压：500V（有效值）
- 3、额定频率：50HZ
- 4、绝缘电阻：500MQ
- 5、介电强度：能承受交流50HZ、1500V（有效值）试验电压，历时1分钟应无击穿或闪络现象。
- 6、功率因素： $\cos\phi$  0.85
- 7、灯具防触电保护等级：1类
- 8、接线方式：三相
- 9、灯具效率：70%
- 10、防护等级：IP65（视灯具工作环境定）
- 11、反光器材料：3002-0高纯铝板
- 12、灯罩材料：高透明钢化玻璃
- 13、灯具配光曲线：由设计针对路面情况特殊确定
- 14、灯具电器（镇流器、触发器、电容器保险）均安装在灯具内