

2000C售后 温控仪FT 2000C 富田电气

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 2000C售后 温控仪FT 2000C 富田电气 |
| 公司名称 | 秦皇岛富田电气设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 秦皇岛市北戴河区牛头崖镇戴河新城A区25号门市 |
| 联系电话 | 18533501777 |

产品详情

根据工作环境的温度变化，在开关内部发生物理形变，从而产生某些特殊效应，产生导通或者断开动作的一系列自动控制元件，也叫温控开关、温度保护器、温度控制器，简称温控器。

通过温度保护器将温度传到温度控制器，温度控制器发出开关命令，从而控制设备的运行以达到理想的温度及节能效果。

如温度还在升，温控仪FT-2000C品质，当升到设定的超限报警温度点时，启动超限报警功能。当被控制的温度不能得到有效的控制时。主要应用于电力部门使用的各种高低压开关柜、干式变压器、箱式变电站及其他相关的温度使用领域。

3.时间比例设置(XMT201-P)：按SET键3秒仪表进入内层参数设定状态。E：为比例带偏移量，E参数可使实际控制点平移。即使时间比例的中心平移，依加热系统的不同E值可正也可为负。P：为比例带，即比例控制值，为了便于理解同时也为了使比例带有更大的表示空间，本仪表的比例带是单边比例带，即实际比例带是2倍P值。以实际控制点为中心从下至上在P值范围内输出加热比例按0%-100%均布。T：为加热输出循环周期，即继电器工作循环周期，T值小控制效果好，但T值太小继电器会因频繁工作而减少寿命。一般T值取20-60秒。例：若P设定为4.0(实际比例带为8.0)，温度设定为60.0度，E设定为2.0，则实际控制点为58.0度，当温度达到54.0度时仪表便进入比例带控制状态。

4.智能控制参数设置(XMT201-D)：按SET键3秒仪表进入内层参数设定状态。E：这个参数在P=0时是加热停止的提前量，当P不等于0时仪表为智能PID工作方式，温控仪FT-2000C，P不等于0时E参数无意义。P：为比例带，即比例控制值，仪表以设定值为中心P值分布在设定点两边，在P值范围内仪表以PID方式工作。T：为加热输出循环周期，即继电器工作循环周期，T值小控制效果好，但T值太小继电器会因频繁工作而减少寿命。一般T值取20-60秒。

为简化操作，仪表的积分时间(I)和微分时间(D)设计为隐藏参数，其默认值：I=180，D=45

3.PID温控器

PID温控器已有近20年的广泛使用、其作业原理是当接近设定温度时，外表依据加热器的热惯性原理，操控加热器的通断时间或电流电压巨细，这样能够削减温控器热惯性，抵达操控的目的。广泛使用于各种温度操控场合，如电炉温度操控。 模具温度操控。

4.电流电压调理温控器

这也是PID温度操控的一种，此形式适用于大功率温度操控，温控仪FT-2000C品牌，通常的PID形式是调理加热器的通断周期，也即是供电时间，些形式是调理温控器电流电压巨细。需求调压模块的撑持。调压模块即是内置可控硅的能够调理电流电压巨细的温控。需求阐明的是，PID是一种操控方法，不是指PID温控器即是调理电流电压巨细的，只有假如4~20mA输出温控器才是能够调理电流电压巨细的。

智能温控器可以自动控制温度，省去了我们很多麻烦，特别是对于一些需要一定温度的场所，智能温控器是必不可少的。不同类型的温控器操作方式也不同，我们在购买的时候一定要了解清楚。

2000C售后-温控仪FT-2000C-富田电气由秦皇岛富田电气设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。秦皇岛富田电气设备有限公司（www.hbtomita.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!