

淮安新型定子装配线品质保障 无齿轮曳引机装配流水线价格实惠

产品名称	淮安新型定子装配线品质保障 无齿轮曳引机装配流水线价格实惠
公司名称	温岭市创丰自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	浙江温岭市松门镇远景村沿海路(水产市场往北500米)
联系电话	057686685757 15700870377

产品详情

无齿轮曳引机装配线专业生产厂家 新型定子装配线售后无忧欢迎广大新老客户咨询创丰选购优质曳引机生产线！创丰生产的电梯曳引机是电梯的动力设备，又称电梯主机。功能是输送与传递动力使电梯运行。它由电动机、制动器、联轴器、减速机、曳引轮、机架和导向轮及附属盘车手轮等组成。导向轮一般装在机架或机架下的承重梁上。盘车手轮有的固定在电机轴上，也有平时挂在附近墙上，使用时再套在电机轴上。曳引机装配线属于非标自动化设备的一种，非标自动化装配生产线的应用行业有以下这些：1、汽车制造行业的汽车零部件的生产制造及安装；2、食品行业的生产输送及包装；3、电子电器生产线产品输送；4、物流行业的仓储设施中也有广泛的应用；5、加工制造业装配行业的应用。创丰自动化曳引机装配流水线设计主要包括设计的内容和设计的步骤：曳引机装配流水线设计的内容：1. 确定曳引机装配流水线的生产节拍；2. 组织工序同期化及工作地（设备）需要量；3. 确定装配流水线的自动化工人需要量，合理地配备人数；4. 选择合理的运输工具；5. 装配流水线生产的平面布置；6. 制定装配流水线标准计划指示图；7. 对装配流水线组织的经济效果进行评价。曳引机装配流水线设计的步骤：1. 计算装配流水线的节拍；2. 进行工序同期化，计算工作地(设备)需要量；3. 计算工人需要量，合理配备工人；4. 装配流水线上传送带的速度与长度的计算；5. 装配流水线平面布置设计；6. 装配流水线标准计划指示图表的制定；7. 装配流水线经济效果指标的评价。组织曳引机装配生产线进行流水生产必须具备以下条件：1、产品结构和工艺相对稳定，而且是长期大量需要的产品。2、工艺过程能够划分为简单的工序，又能根据工序同期化的要求把某些工序适当合并和分解，各工序的单件时间不宜相差过大。3、制品的产量足够大，单位制品的劳动量也较大，以保证流水线各工作地有足够的负荷。4、原材料、协作件必须是标准的、规格化的，并能按时供应。5、要有安装流水线的条件。具备了上述条件，并通过技术经济的论证或可行性研究，作出决策。决定采用曳引机装配生产线进行流水生产方式后，就可以进行流水线的具体组织设计。