

tpr厂 德立 tpr

产品名称	tpr厂 德立 tpr
公司名称	南京德立新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区天赋广场22幢322室
联系电话	18351938773

产品详情

TPE材料与TPU材料哪种更适合儿童智能手表呢？接下来给大家分析：

第1、TPE材料与TPU材料的区别。

热塑性弹性体材料强势崛起，热塑性弹性体厂家纷纷推出自己研发的TPE、TPU手表料。那么这两款材料有什么异同？

- 1、安全性：TPE与TPU都属于环保无毒的弹性体材料，符合欧盟环保法规与认证。
- 2、舒适性：每个厂家他们的产品要求不同，通常智能手表材料硬度一般在50A-80A。TPU软也要70A，TPE软可以0A-100A，所以TPE手感上比TPU更加柔软，tpr价格，佩戴在手上更加舒适。
- 3、：TPE与TPU都可以通过ISO-10993性测试，符合级与食品级，价格上会比普通的贵一点。
- 4、加工性：众所周知，TPU加工成型脱模难，TPE加工成型周如端，脱模快，TPE比TPU更好设计产品。
- 5、性：作为儿童手表带材料，tpr厂，防霉性是必不可少的。TPE的性能要优于TPU。
- 6、耐黄变：儿童智能手表戴时间长了就会慢慢变黄，TPE材质的大概在一年后黄变，TPU大概半年就黄变了，TPE耐黄变比TPU好。

第二、TPE材料优点：

- 1、加工容易，不需要硫化，生产效率大幅提高，成型周期短。
- 2、00%回收利用，降低成本，是取代橡胶及硅胶的理想材料。

- 3、性质比较稳定，具有良好的耐温(使用温度范围-50-100)，耐老化，tpr材质，耐化学性，耐溶剂性。
- 4、PE材料在生产过程中不引入重金属，tpr，不添加有毒的邻二甲酸盐增塑剂，符合ROHS、REACH、EN71、PAHS及FDA环保检测。是取代PVC的材料。
- 5、节能。热塑性弹性体大多不需要硫化或硫化时间很短，可以有效节约能源。

热塑性弹性体挤出量不稳定

挤出量产生波动是不稳定的现象。在螺杆供料部位或压缩部位的熔融点波动是不稳定的主要原因，其挤出波动的大小和周期是不规则的。这些现象可以认为是由于螺杆形状和挤出条件对材料不适合引起的，所以调整挤出条件和更换形状不同的螺杆是十分必要的。

在挤出机温度波动大的情况下，材料在挤出机中的流动性不稳定也是产生这一问题的原因之一。另外，在供料部位螺杆与粒料打滑也会导致挤出不稳定的现象产生。在采用斗氏干燥器预热粒料的同时，通过提高料斗下机筒的温度可使其得到改善。

另还有可能是外润滑剂过量的情况下，也会发生挤出不稳定剂，尤其是刚开机时候，发生挤出不稳定。

热塑性弹性体的优点：（1）可用一般的热塑性塑料成型机加工，例如注塑成型、挤出成型、吹塑成型、压缩成型、递模成型等。（2）能用橡胶注塑成型机硫化，时间可由原来的20min左右，缩短到1min以内。（3）可用压出机成型硫化，压出速度快、硫化时间短。（4）生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和终出现的废品，可以直接返回再利用。（5）用过的TPE旧品可以简单再生之后再次利用，减少环境污染，扩大资源再生来源。（6）不需硫化，节省能源，以高压软管生产能耗为例：橡胶为188MJ/kg，TPE为144MJ/kg，可节能25%以上。（7）自补强性大，配方大大简化，从而使配合剂对聚合物的影响制约大为减小，质量性能更易掌握。（8）为橡胶工业开拓新的途径，扩大了橡胶制品应用领域。tpr厂-德立-tpr由南京德立新材料有限公司提供。南京德立新材料有限公司（www.ecloudzd.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，德立一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：许。